

page 04
projets

gioia 22	06
ex usine richard ginori	10
ferrero technical center	14
lundbeck	18
sanlorenzo yachts	22
athesys	26
thélis	30
louvre abu dhabi	34
maxxi	38
la nuvola	42
banco popular	46

page 50
produits

liège	52
par-ky	54
parquet	56
4.0	58
grès cérame	60
pierre naturelle	62
terrazzo	64
verre	66
juno	68
datafloor	70
résilient et hpl	72
autoportantes	74
tetris floor	76
diffuse	78
twin floor	80
floora	82

page 84
profil

système de plancher	84
certifications	94
entreprise	96



les pieds sur terre, tourné vers l'avenir

La nôtre est l'histoire d'une approche technique qui ne se satisfait pas de la seule fonctionnalité. C'est l'histoire de la transformation de solutions techniques en produits à haute valeur esthétique, capables d'être insérés, en les enrichissant, dans des projets architecturaux prestigieux. Cela commence par une marque historique de planchers surélevés projetés aujourd'hui dans l'architecture de demain, qui place l'environnement et l'esthétique au centre.

Nous pensons qu'à chaque projet correspond une solution sur mesure : c'est pourquoi nous mettons toute notre expertise et notre savoir-faire à la disposition de chaque client pour le développer. La flexibilité est notre mot d'ordre, du conseil pour choisir la solution la plus appropriée, à la conception soignée dans les moindres détails, jusqu'à la rapidité d'une production industrielle made in Italy et une installation avec un savoir-faire scrupuleux.

gioia 22

lieu : Milan

conception : Pelli Clarke Pelli Architects

Inscrite dans le plan de réaménagement urbain du nouveau quartier Porta Nuova de Milan, Gioia 22 est la première tour nZEB (nearly Zero Energy Building) d'Italie, conçue par le studio Pelli Clark Pelli Architects de New York et développée par COIMA.

Avec 120 mètres de hauteur et 35 000 m² de surface construite, l' "Éclat de verre" est en effet le gratte-ciel italien avec un rapport entre énergie produite et énergie consommée proche de zéro, avec un besoin réduit de 75% par rapport aux immeubles de bureaux milanais les plus récents.

La méthode Cradle to Cradle a été à la base de la conception, dont les principes ont guidé la sélection rigoureuse des matériaux et des finitions, afin d'augmenter les performances en termes de durabilité, de confort et de bien-être. En plus de la norme NZEB, Gioia 22 est également certifiée LEED et WELL.

Conformément à la philosophie de conception, tous les planchers surélevés utilisés ont été fournis par Nesite, reconnue pour sa chaîne d'approvisionnement qui accorde une attention particulière à la protection des ressources et à l'utilisation de matériaux recyclés et recyclables.

Le plancher surélevé de Gioia 22, d'environ 25 000 m², a été entièrement réalisé avec des panneaux de sulfate de calcium à réaction au feu de classe A1, conçus pour recevoir des revêtements autoposants, selon les préférences de l'utilisateur final.





finition : primer
âme du panneau : sulfate de calcium
dimensions : 600x600 mm



finition : primer
âme du panneau : sulfate de calcium
dimensions : 600x600 mm

ancienne usine richard ginori

lieu : Milan

conception : architecture BDG + conception,
967 Arch, Projets BMS

Gratte-ciel situé dans le quartier Navigli, l'usine la plus célèbre de Milan remplace la céramique par la créativité et devient un laboratoire d'idées et de compétences transversales pour environ 35 grandes entreprises de marketing et de communication. Les 70 salles de réunion aménagées sont sans doute emblématiques pour imaginer la grandeur de la nouvelle citadelle des talents, tout comme les maxi « open space » qui se succèdent le long des colonnes et peuvent accueillir plus de 2 000 collaborateurs.

Le réaménagement de l'ancienne zone Richard Ginori implique Nesite dans la fourniture de la totalité du plancher surélevé prévu par le projet, d'environ 20 000 m², avec différentes solutions dictées à la fois par les multiples utilisations des espaces et par les normes élevées de durabilité requises par la certification BREEAM. Concrètement, tous les systèmes ont été réalisés avec des panneaux de sulfate de calcium de 30 mm d'épaisseur, recouverts de différentes finitions telles que du grès cérame, du caoutchouc, de la moquette et du parquet certifié FSC®.

Flexibilité, qualité de la chaîne de production et utilisation de matériaux certifiés et durables: Nesite répond ainsi aux valeurs et principes inspirants du projet, conçu pour réduire les émissions polluantes et la consommation d'eau et d'énergie, avec l'utilisation de sources 100% renouvelables.





finition : grès cérame
âme du panneau : sulfate de calcium
dimensions : 600x600 mm



finition : parquet
âme du panneau : sulfate de calcium
dimensions : 600x1200 mm

ferrero technical center

lieu : Milan

conception : Frigerio Design Group

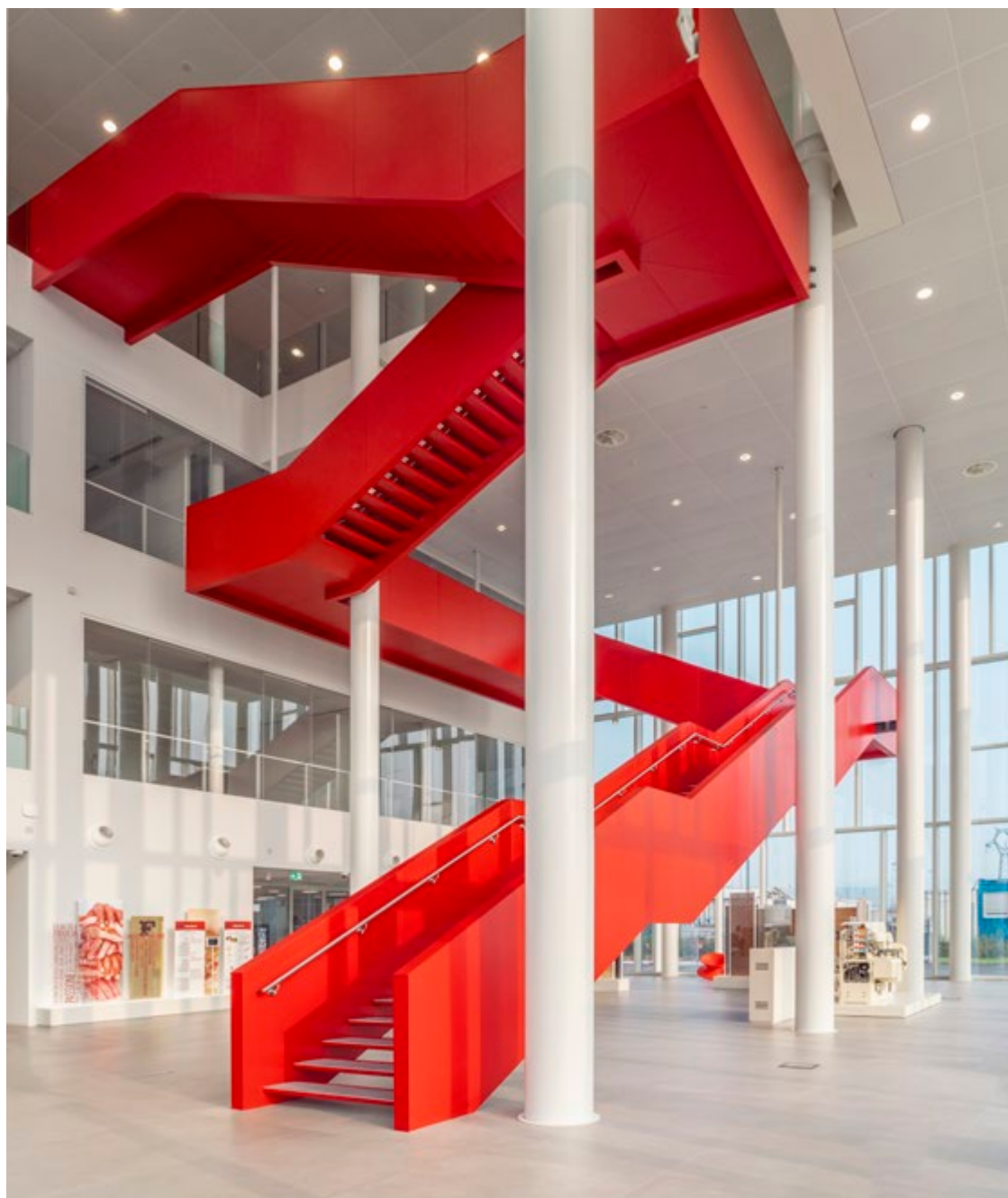
Conçu par Frigerio Design Group selon le concept d'architecture lente - emblématique du studio - Ferrero Technical Center propose un nouveau niveau d'intégration entre architecture industrielle, paysage naturel, durabilité des processus et bien-être des travailleurs. Le complexe, la plus grande usine Ferrero d'Italie, représente une nouvelle frontière de l'architecture industrielle, conçue pour répondre aux principes de la fabrication 4.0, visant une production interconnectée à son territoire.

Le nouveau hub, bâtiment bioclimatique et certifié nZEB (nearly Zero Energy Building), s'étend sur 12 700 m² et accueille plus de 200 collaborateurs. Son architecture, qui englobe la coexistence entre les fonctions de gestion et les fonctions opérationnelles, présente une conception simple et linéaire, cachant les systèmes et les parties techniques. Le volume compact maximise cependant toutes les contributions passives et limite les ressources pour sa gestion et sa maintenance. Enfin, la sécurité et le confort sensoriel sont les valeurs sur lesquelles l'ensemble du complexe est développé.

L'utilisation du plancher surélevé s'inscrit dans le concept de l'architecture lente en tant que système modulaire, capable de s'adapter à la progression des espaces et aux éventuels développements futurs. Le plancher surélevé devient ainsi une solution évolutive, capable de vivre dans le temps grâce à sa flexibilité, favorisant une utilisation éthique et respectueuse de l'environnement des ressources.

Des solutions constituées de panneaux en sulfate de calcium ou en matériau fritté ont été intégrées au projet, disponibles en différentes finitions : résilient, bois naturel et céramique.





finition : céramique
 âme du panneau : sulfate de calcium
 dimensions : 600x600 mm



finition : linoleum et bambou
âme du panneau : sulfate de calcium
dimensions : 600x600 mm

lundbeck

lieu : Padoue

conception : Intérieur Nesite

L'agrandissement du site de production de Lundbeck à Padoue, société active dans le secteur pharmaceutique, représente un projet qui se distingue par l'élégance et la qualité des installations. Les solutions mises en œuvre sont en effet la représentation d'une philosophie d'entreprise qui s'articule autour du concept de bien-être, avec des politiques actives de durabilité sociale et environnementale. Le projet a notamment impliqué Nesite dans la fourniture de planchers surélevés et de parois mobiles, avec des propositions efficaces en termes de fonctionnalité, de confort et d'esthétique.

À ce propos, toutes les pièces ont été créées avec le plancher radiant Diffuse, une solution polyvalente et entièrement inspectable, capable de climatiser uniformément des grandes pièces, en garantissant une flexibilité maximale dans la distribution des espaces. À cela s'ajoute la réponse rapide du système, qui détermine le rendement thermique élevé et de conséquence la consommation d'énergie réduite. De plus, les panneaux de finition sont séparés du système placé au-dessous, qui permet de maintenir la partie radiante en cas de remplacement, avec une économie de coûts significative.

D'un point de vue esthétique, le système a été complété par des finitions naturelles de haute qualité, de l'ardoise dans les espaces communs et du bois dans les bureaux. Les pièces ont été complétées par l'installation de cloisons vitrées.





système radiant DIFFUSE et cloisons vitrées
 finition : parky chêne européen
 dimensions : 600x600 mm



système radiant DIFFUSE
finition : pierre naturelle et parky chêne européen
dimensions : 600x600 mm

sanlorenzo yachts

lieu : Ameglia
conception : Lissoni Casal Ribeiro

Immergé dans le vert du parc naturel de Montemarcello-Magra et surplombant la rivière du même nom, le premier volume réalisé par l'équipe de Lissoni Casal Ribeiro se dresse à Ameglia. C'est le bâtiment exécutif qui abrite les espaces de travail des divisions design, marketing et commercial, ainsi qu'une zone de stockage de matériaux, adjacente aux bâtiments industriels.

La disposition précise et essentielle propose une interprétation du concept d'espace ouvert, avec des espaces communs en continuité directe avec les îlots de travail individuels. Les bureaux privatifs sont séparés par de grandes ailes vitrées, entièrement transparentes et délimitées, aux extrémités hautes et basses, par des profilés élancés anthracite.

Les systèmes ont été délibérément cachés dans le faux plafond et dans le plancher surélevé créé par Nesite, qui a fourni plus de 1 000 m² de planchers surélevés à l'esthétique personnalisée, créés en exploitant la géométrie des lames de chêne blanchi de différentes nuances et tailles. Le revêtement des panneaux a été obtenu par une juxtaposition précise de bandes de 30×60 cm, composées à leur tour de bandes de 30×4 cm. Enfin, le traitement à la peinture à l'huile écologique a encore souligné le caractère naturel du bois.





finition : chêne personnalisé
âme du panneau : sulfate de calcium
dimensions : 600x600 mm



finition : chêne personnalisé
âme du panneau : sulfate de calcium
dimensions : 600x600 mm

athesys

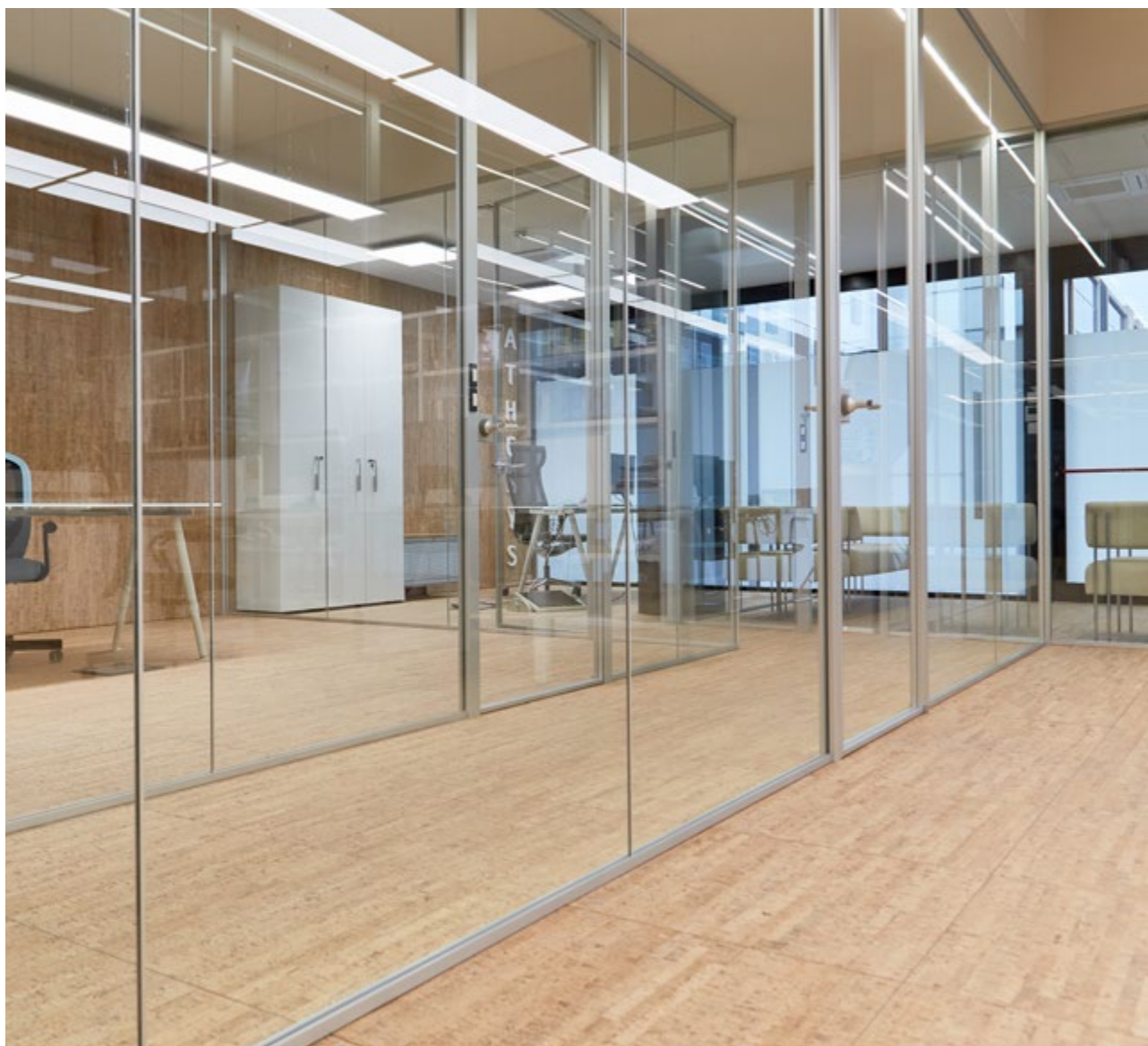
lieu : Padova
conception : Nesite Interior

Le bien-être des personnes est sans aucun doute l'un des piliers de l'aménagement des bureaux d'aujourd'hui et, pour cette raison, la rénovation du siège social d'Athesys part avant tout de quelques prémisses essentielles telles que la salubrité et la durabilité des matériaux.

La demande a été immédiatement satisfaite par la finition en liège naturel proposée par Nesite Interior, choisie comme revêtement pour le sol et les murs, grâce à ses caractéristiques extraordinaires. En effet, le liège possède des propriétés intrinsèques qui améliorent l'acoustique, le confort de la circulation piétonnière, préservent la qualité de l'air, sont antistatiques, non toxiques et hypoallergéniques, ainsi qu'un excellent isolant thermique tout en garantissant la respirabilité.

L'intervention au siège d'Athesys comprenait également l'installation de cloisons vitrées, une solution à la légèreté visuelle maximale, dont l'essentialité complète finement l'espace, en mettant en valeur ses couleurs. Les tons clairs de la finition Braga, en revanche, confèrent à l'espace une atmosphère particulièrement accueillante.





cloisons vitrées
plancher surélevé en liège



murs et sols en liège naturel

thélíos

lieu : Longarone

conception : Designgroup Architetti Associati

Lancée en 2017, Thélíos est une joint-venture qui associe l'expertise de LVMH et de Marcolin, deux groupes partageant la même vision de l'avenir de la lunetterie.

Le nouveau siège est un environnement à l'esthétique innovante, caractérisé par des panneaux corten et des fenêtres multiples. La structure est également conçue pour être durable et éco-responsable, avec plus de 2 300 panneaux solaires installés sur le toit.

Nesite a créé le revêtement de plancher du nouveau siège social en proposant une solution composée de panneaux de sulfate de calcium de différents formats, avec une finition en céramique.

La particularité du projet réside dans la réalisation, dans certaines zones, d'un produit personnalisé sur des caractéristiques esthétiques spécifiques, prévues par la conception du projet.

Chaque panneau du couloir dans la salle d'exposition a été réalisé en utilisant différentes combinaisons de bandes de céramique, de tailles et de couleurs différentes, afin d'obtenir un effet chromatique raffiné, tout en maintenant une accessibilité totale.

THÉLIOS





finition : grès cérame
âme du panneau : sulfate de calcium
dimensions : 600x600 mm



finition à lattes en grès cérame
âme du panneau : sulfate de calcium
dimensions : format spéciale

louvre abu dhabi

lieu : Abu Dhabi

conception : atelier Jean Nouvel Paris

Conçu par l'architecte Jean Nouvel, lauréat du prix Pritzker, le Louvre d'Abu Dhabi est l'un des projets culturels les plus ambitieux au monde. Le prestigieux musée est situé sur l'île de Saadiyat, dans le quartier culturel, qui deviendra un quartier entièrement dédié à l'art et à la culture.

Le Louvre d'Abou Dhabi est un projet d'une énorme complexité, composé de 55 bâtiments individuels inspirés de la médina et des colonies arabes et surmontés du dôme d'argent caractéristique.

Nesite a contribué à l'achèvement du projet en installant un plancher surélevé hautement personnalisé certifié comme système antisismique. Le plancher installé dans les galeries permanentes du musée était constitué de panneaux de sulfate de calcium recouverts de différents types de pierres naturelles. Chaque panneau était alors bordé d'un cadre en bronze spécial et permettait un accès complet au plénum sous plancher.

Le reste du plancher du musée a été réalisé avec le Tetris Floor, plancher surélevé en sulfate de calcium de très haute densité avec accessibilité partielle, puis recouvert de résine et de pierre naturelle.





finition : pierre d'oman
âme du panneau : sulfate de calcium
dimensions : format spéciale



finition : marbre levanto rouge
âme du panneau : sulfate de calcium
dimensions : format spéciale

maxxi

lieu : Rome
conception : Arch. Silvia La Pergola

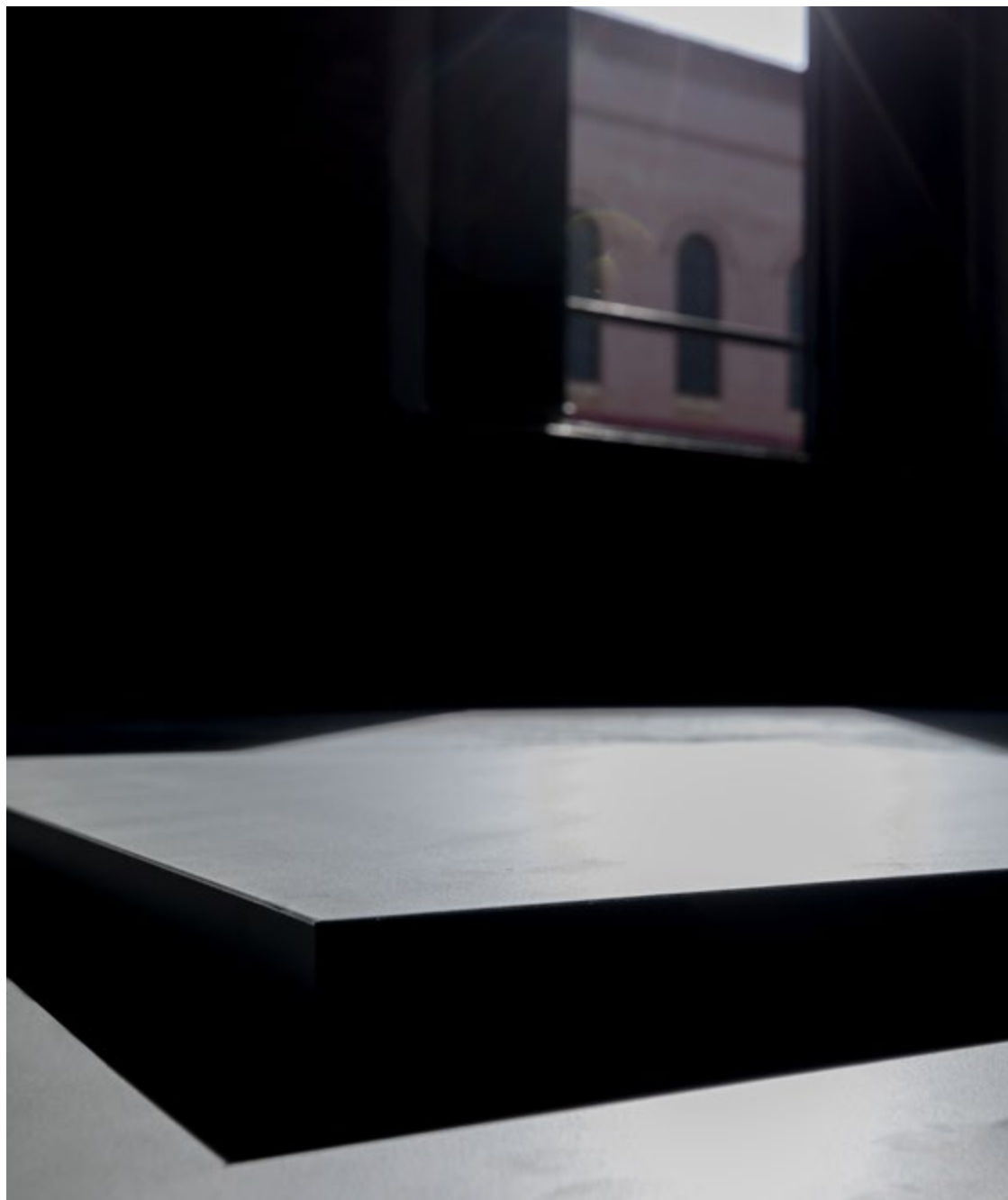
La Fondation Maxxi gère le musée éponyme, la première institution nationale dédiée à la créativité contemporaine.

Conçu comme un grand conteneur pour la culture où des expositions et des événements de grande valeur artistique et novatrice sont planifiés, le complexe muséal consacré aux arts contemporains est situé dans l'ancienne caserne de Montello, dans le quartier de Flaminio à Rome. Ici, en 2010, le grand travail architectural a été inauguré, avec des formes innovantes et spectaculaires, conçues par Zaha Hadid.

Nesite a participé aux travaux de rénovation de la salle Extra MAXXI, en fournissant et en installant environ 500 mètres carrés de plancher surélevé.

Pour le projet, le revêtement de sol 4.0 a été choisi, solution moderne et personnalisable avec une finition en résine pigmentée mate.





finition : résine grey whale
âme du panneau : sulfate de calcium
dimensions : 600x600 mm



finition : résine grey whale
âme du panneau : sulfate de calcium
dimensions : 600x600 mm

la nuvola

lieu : Rome

conception : Massimiliano Fuksas Architecture

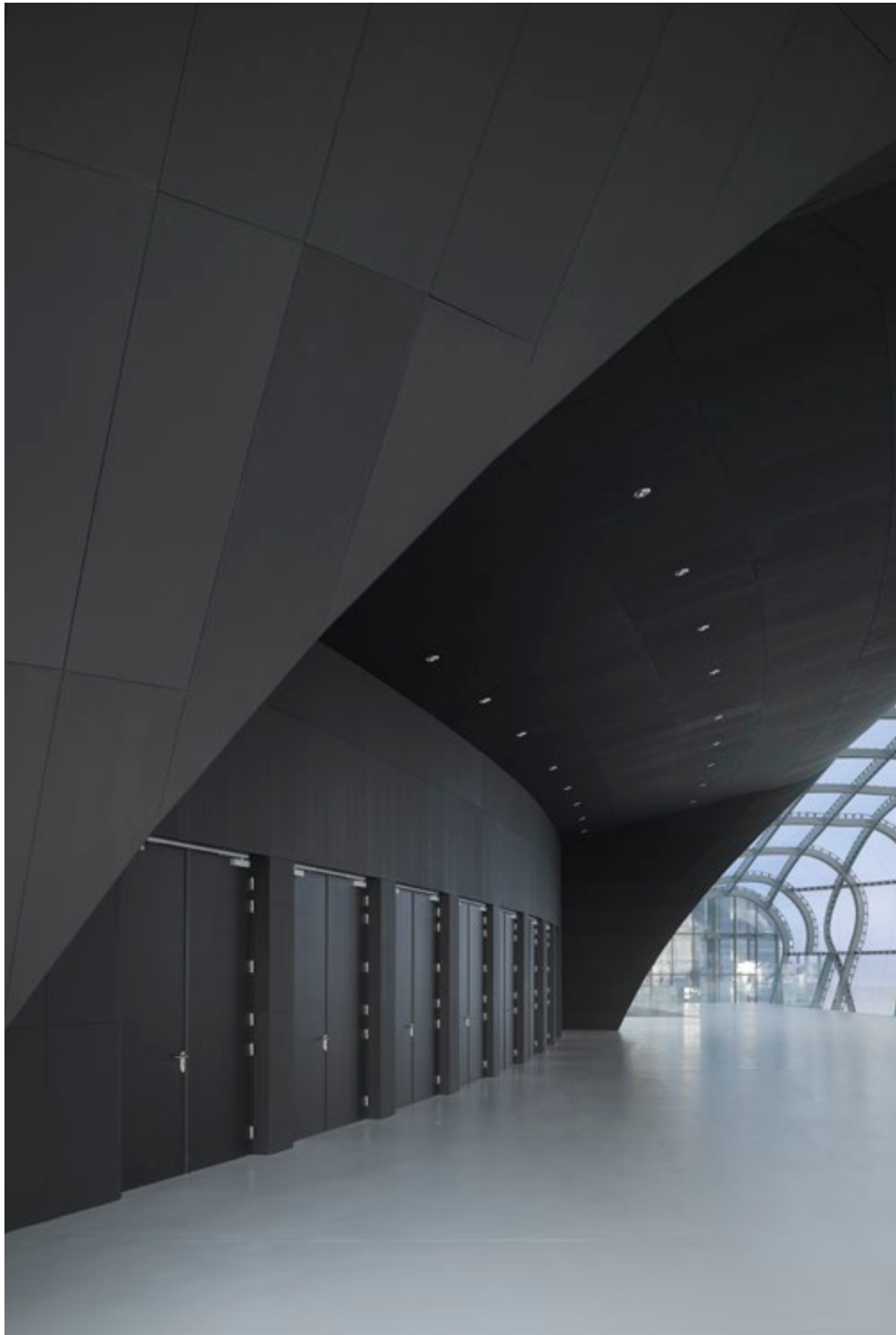
« La Nuvola » constitue sans aucun doute l'élément architectural caractéristique du nouveau centre de congrès Eur S.p.a. à Rome

c'est une œuvre d'une valeur artistique extraordinaire, caractérisée par des solutions logistiques novatrices et le choix de matériaux technologiquement avancés. La structure en nervures d'acier, avec un effet visuel extraordinaire, est recouverte de 15 000 mètres carrés de feuilles de résine transparente. À l'intérieur de la Nuvola, le plancher TETRIS avec finition en résine a été installé, ainsi que le système à emboîtement mâle-femelle à montage rapide et ses excellentes caractéristiques de performance. Les panneaux ont été équipés d'un joint spécial de 10 mm et compressés jusqu'à 5 mm, conçus pour contenir toute dilatation afin de garantir la parfaite stabilité du plancher et du revêtement en résine.





système de plancher Tetris
 finition : résine
 âme du panneau : sulfate de calcium



système de plancher Tetris
 finition : résine
 âme du panneau : sulfate de calcium

banco popular

lieu : Madrid
conception : Arquitectos Ayala

Conçu par le cabinet Arquitectos Ayala, le nouveau siège de la Banco Popular à Madrid (bâtiment Abelianas) a été conçu selon le protocole « well », la norme qui allie efficacité et bien-être.

Le bâtiment s'étend sur environ 120 000 mètres carrés consacrés aux bureaux et aux services et a obtenu la certification LEED GOLD.

Les travaux de pavage de Banco Popular ont impliqué la fourniture de diverses solutions, du système TETRIS Floor aux panneaux de sulfate de calcium recouverts de finitions à pose automatique, de vinyle et de matériaux naturels.

En outre, pour le projet, environ 5 000 mètres carrés de revêtements de plancher ont été réalisés en panneaux de format spécial (650 x 650 mm, 1000 x 650 , 1100 x 650 mm et 1300 x 650 mm) et en finition en marbre berrocal blanc et en quartzite naturel.





finition : pierre naturelle
âme du panneau : sulfate de calcium
dimensions : format spéciale



finition : pierre naturelle
âme du panneau : sulfate de calcium
dimensions : format spéciale



produits

Nous sommes constamment à la recherche de solutions qui apportent innovation et confort aux espaces intérieurs et extérieurs. La collaboration avec d'importants cabinets d'architectes et le désir d'expérimenter nous ont amenés à créer des solutions exclusives en plus des finitions plus classiques en bois, pierre naturelle et céramique. Du système de plantes de sol au liège naturel, des panneaux LED aux surfaces en résine personnalisées : notre gamme de produits regorge de propositions capables d'améliorer toute approche stylistique ou exigence de conception, même sur mesure.

natural living

liège



Le revêtement de sol en liège est la nouvelle proposition de Nesite en matière de finitions réalisées avec des matériaux **naturels**, une solution **sans impact** sur l'environnement avec d'excellentes caractéristiques mécaniques et physiques.



- **amélioration acoustique** : grâce à sa structure en nid d'abeille (40 millions de capsules d'air / cm³), le liège absorbe les ondes sonores et vibratoires. Les tests confirment que l'utilisation du liège réduit le bruit d'impact jusqu'à 53% par rapport aux stratifiés.

- **excellente isolation thermique** : le coefficient de conduction thermique de ce matériau est de 0,037-0,040 W / (mK). Le liège conserve ses propriétés isolantes dans une large gamme de températures, avec des économies d'énergie conséquentes.

- **antistatique** : la surface du liège n'accumule pas les charges électriques donc le phénomène d'attraction et d'accumulation de poussières n'est pas présent. Les surfaces en liège sont facilement gérables du point de vue du nettoyage.

- **confort en marche** : des études certifient qu'après 45 minutes de marche sur différentes surfaces, le liège offre un plus grand confort, réduisant la sensation de fatigue par rapport au linoléum, au stratifié et à la céramique.

- **imperméable et non absorbant** : cette caractéristique est causée par la présence de subérine qui constitue 39 à 45% de la masse de liège. Cette substance augmente les propriétés hydrofuges de la structure, la renforce et agit comme un isolant thermique.

- **100% recyclable** : pendant le traitement du liège, les déchets sont utilisés pour produire des agglomérats pour la construction, l'habillement et bien d'autres industries.

- **absorbe le co2** : le liège est capable d'absorber le CO₂, principal responsable de l'effet de serre, jusqu'à 5 fois son poids.

warm collection

par-ky



PAR-KY est la nouvelle **finition technique éco-durable** , composée d'un noyau en fibres de bois haute densité (HDF) et d'une plaque supérieure en bois véritable (non imprimé).



- **haute résistance** conférée par le noyau HDF de très haute densité et le traitement protecteur de la surface supérieure.
- très haute densité grâce au double système d'imprégnation.
- **unicité** : avec Par-ky, le résultat final est toujours unique, grâce au nombre infini de textures et de grains conformes au bois naturel.
- **qualité de l'air** : Par-ky est uniquement fini avec une laque à base d'eau et est exempt de COV, de VOX ou de tout autre composant volatile. Label de qualité A+.
- **biocompatibilité** : Par-ky est fabriqué exclusivement avec des matières premières issues de forêts certifiées et est 100% recyclable. Disponible en version certifiée FSC.
- **contribution leed** : Par-ky est conforme aux normes LEED les plus élevées, avec un potentiel de 4 crédits.

warm collection

parquet



Revêtement de plancher lié aux traditions antiques, le parquet est aujourd'hui une solution qui convient également aux environnements modernes, grâce aux caractéristiques structurelles et esthétiques des planchers surélevés Nesite.

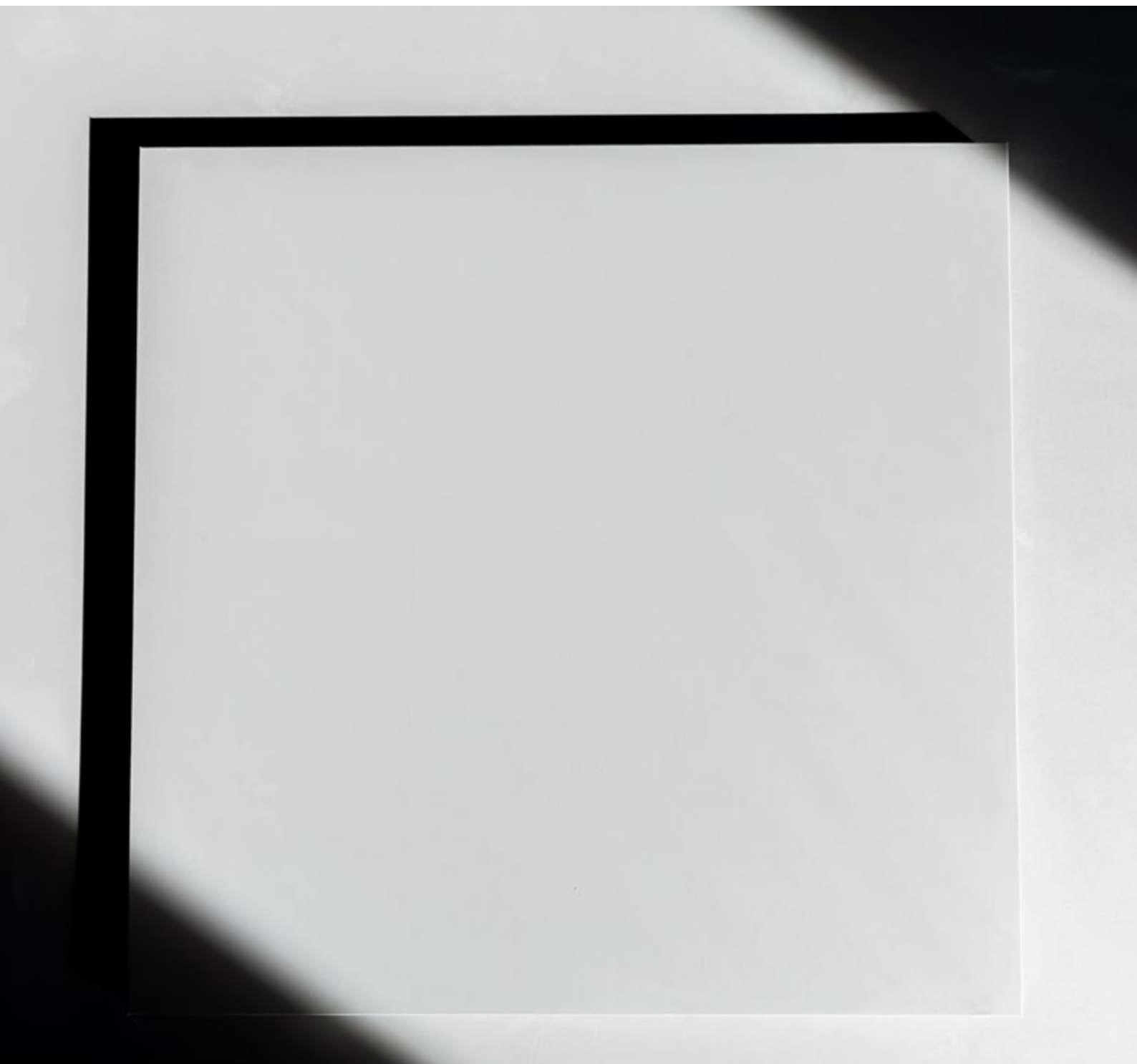
L'élégance, la durabilité et la polyvalence sont les avantages les plus évidents du parquet, tandis que la douceur du toucher et de l'audition sont les qualités les plus cachées et les plus précieuses du parquet.

Un soin constant après la pose est une condition nécessaire pour obtenir un rendement en bois long et un bon résultat esthétique.

Idéal pour les environnements de gestion et de **haute qualité**, avec un trafic modéré.

life in technicolour

4.0



4.0 è il pavimento per grandi superfici **completamente personalizzabile**, rivestito superiormente da una **resina** eterogenea pigmentata che, dopo l'essiccazione, forma una pellicola antigraffio e antiurto, che lo rende adatto ad un traffico medio.

Avec 4.0, vous pouvez décider :

- degré d'opacité (brillant, semi-brillant et opaque).
- type de finition (standard ou en relief).
- **éléments graphiques**, insérés via un processus d'impression particulier, pour une personnalisation plus poussée du plancher.



- **polyvalence** des couleurs et des finitions.
- la gamme de couleurs est proposée en 2 versions : PLAIN (effet homogène) et CONCRETE (effet avec sulfate transparent), et vous pouvez choisir entre les couleurs de la collection Nesite ou directement à partir de la **gamme RAL**.
- panneau sans formaldéhyde avec peinture à faible teneur en éléments volatils.
- fabriqué exclusivement avec des composants 100 % recyclables séparément.
- contribue à l'obtention de la certification **leed**.
- **réutilisable** à la fin du cycle de vie du produit.

stone collection

grès cérame



Le monde de la céramique propose une **vaste gamme de couleurs et de tailles**, avec des solutions qui interprètent le goût **contemporain** pour les environnements modernes, mais qui recréent également la chaleur des environnements plus classiques avec des finitions similaires aux matériaux naturels (bois et marbre).

Nesite a sélectionné les matériaux qui répondent le mieux aux demandes les plus variées des architectes et des concepteurs, alliant les exigences esthétiques à la performance technique des planchers surélevés.

Outre le format standard 60 × 60 cm, le panneau peut être fourni en formats spéciaux.

Idéal pour les lieux exécutifs, commerciaux et/ou publics à trafic moyen ou élevé.

Épaisseur du revêtement : 9 - 10 mm.

stone collection

pierre naturelle



Nesite se distingue par la production de planchers surélevés avec des matériaux naturels tels que le **marbre et le granit**.

Dans notre usine, le revêtement est couplé au support, rectifié en ligne, chanfreiné et biseauté. Le résultat est un panneau dont les dimensions respectent la **modularité** du plancher surélevé et permettent une manipulation aisée, grâce à la protection latérale en ABS.

Nesite est également spécialisé dans la production de panneaux au format spécial, adaptés aux exigences de conception spécifiques.

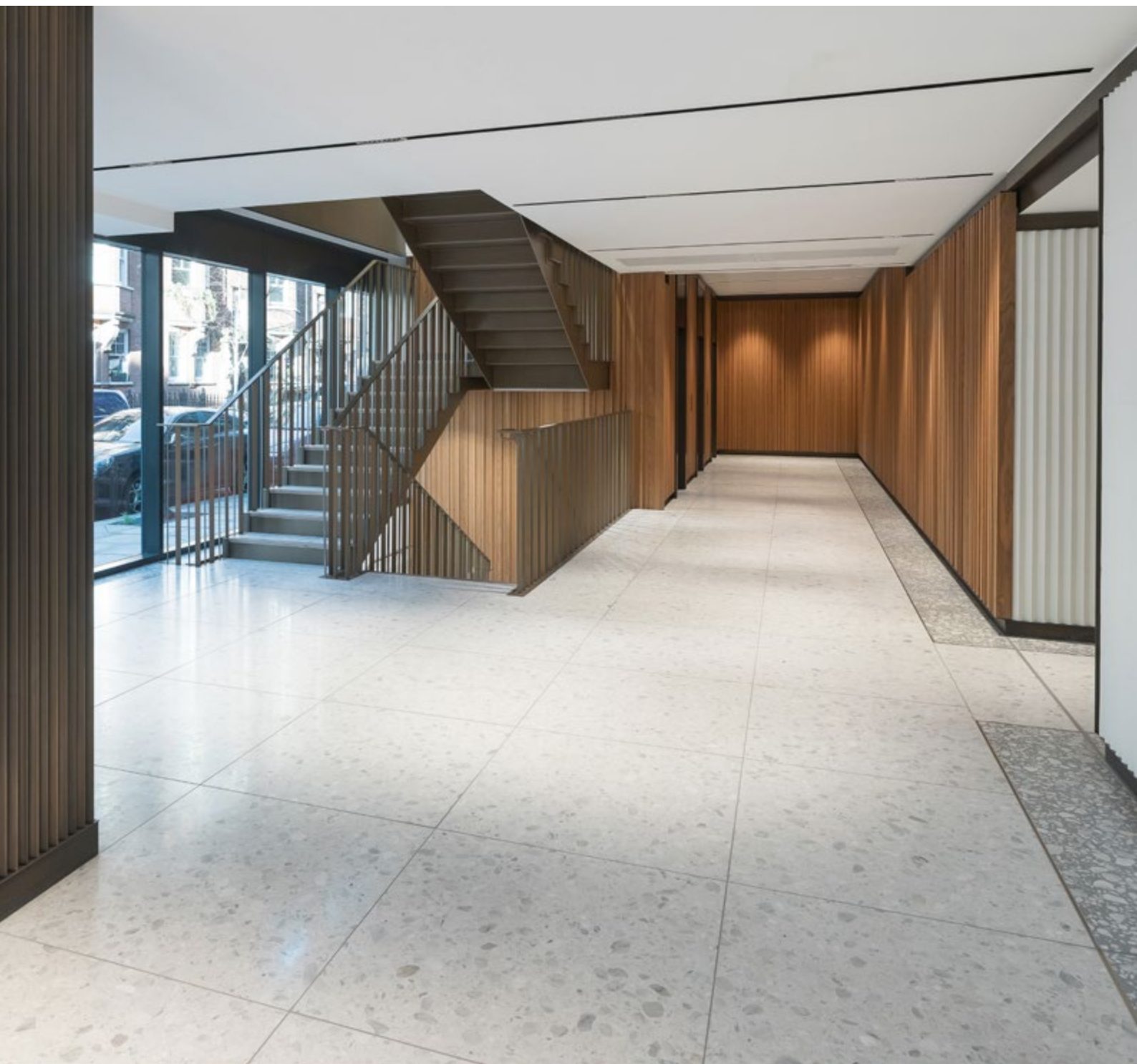
Outre le format standard 60 × 60 cm, le panneau peut être fourni en formats spéciaux.

Idéal pour les centres d'affaires et les environnements prestigieux à trafic moyen.

Épaisseur du revêtement : 18-19 mm.

stone collection

terrazzo



La finition en terrazzo, composée d'un conglomérat de pierres naturelles, représente un choix **élégant, durable et inaltérable dans le temps.**

La surface est réalisée avec des **grains de différentes tailles, consistances et couleurs**, habillage mélangé avec des résines de haute qualité, certifiées et testées pour une utilisation dans des ambiances à l'intérieur. Le résultat est une finition polyvalente et techniquement avancée avec des **performances mécaniques et physiques élevées.**

Le revêtement en terrazzo est coulé au support dans le site de production Nesite, rectifié en ligne, bordé et biseauté.

Le format standard est 60×60 cm, mais le panneau peut être fourni dans des dimensions spéciales. Idéal dans les centres d'affaires et les environnements prestigieux à trafic moyen.

Épaisseur du revêtement : 12 mm.

look beyond

verre



Le plancher surélevé en verre représente une solution **particulièrement intéressante**, qui peut être utilisée en combinaison avec d'autres revêtements ou même en tant que protagoniste absolu. L'installation d'un sol en verre surélevé est généralement privilégiée dans les musées, où elle permet de créer des **parcours d'exposition attrayants**. Il est également largement utilisé dans les bâtiments à valeur historique, où il est nécessaire de **préserver, de protéger et de mettre en valeur le revêtement de sol d'origine**.

Le plancher en verre surélevé est disponible en version transparente ou opaque.

Outre le format standard 60 × 60 cm, le panneau peut être fourni en formats spéciaux.

Idéal dans les musées et les environnements avec des exigences architecturales particulières.

led the way

juno



JUNO est le **panneau à LED haute luminosité**, conçu pour s'intégrer dans les planchers surélevés, qui permet de créer des chemins de lumière ou de mettre en évidence des objets dans un environnement, avec une **flexibilité** maximale.

La finition de Solid Surface, en plus d'assurer résistance et facilité de maintenance, rend le panneau élégant et raffiné, idéal pour les projets à **fort impact esthétique**.



- JUNO est disponible en version [PL] avec lumière diffuse sur toute la surface et en version [SP] avec **gravure et sérigraphie**.

- Conçu comme un panneau décoratif, Juno peut être personnalisé avec **différentes textures**, ce qui rend chaque projet dans lequel il est inséré unique.

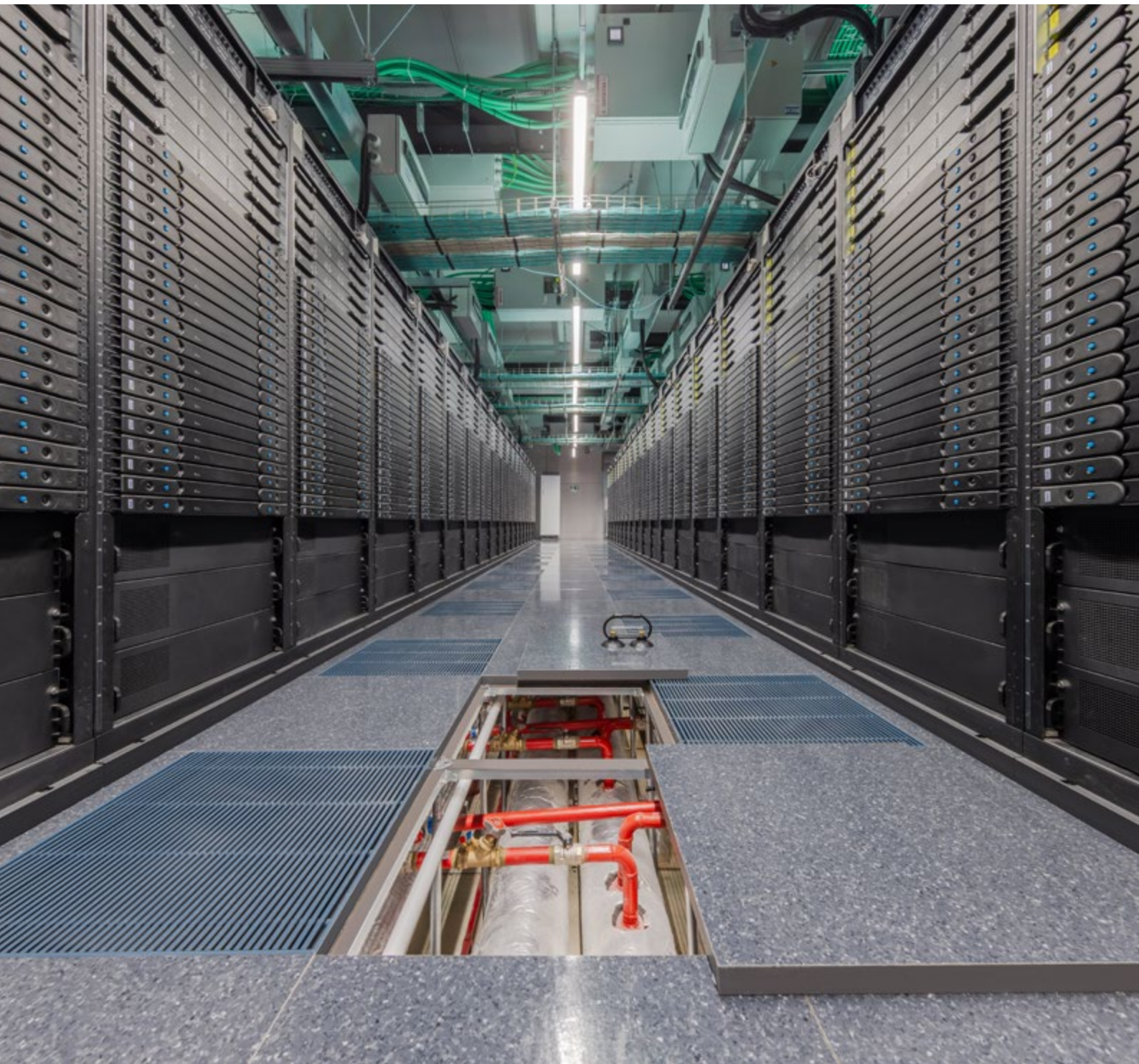
- Composé de **matériaux éco-durables**, il consomme très peu d'énergie avec une durée minimale de 30 000 h et une absorption de seulement 30 Watts.

JUNO peut être conçu dans la version **SMART**, interactive sous la circulation piétonnière, ou **VISUAL**, qui permet des projections multimédia au sol grâce à l'intégration de l'écran vidéo piétonnier.

Les deux solutions sont idéales pour les environnements d'exposition et les installations à fort impact visuel.

high connectivity

data floor



Data Floor est le système de sol **haute performance**, capable de s'adapter à l'évolution constante des salles serveurs. Modulaire et flexible, Data Floor représente une solution polyvalente, qui **soutient le développement des espaces** en augmentant les volumes thermiques, les connexions et le câblage, réduisant considérablement les coûts de gestion et de maintenance dans le temps.

Le système de revêtement de sol dédié aux environnements informatiques est composé de panneaux à âme de haute densité, en panneaux de particules ou en sulfate de calcium, recouverts de finitions à haute résistance telles que le stratifié HPL, le vinyle ou le caoutchouc. La particularité est représentée par la **structure TR extrêmement performante**, qui permet une configuration personnalisée sur les flux installés au-dessous du plancher surélevé avec des **hauteurs du plenum qui arrivent jusqu'à 2 mètres**.

Le système offre également la possibilité d'être intégré à divers accessoires tels que des **panneaux grillés ou perforés**, qui assurent une distribution uniforme de l'air.



- **hautes performances mécaniques** : Data Floor satisfait même les restrictions mécaniques les plus sévères, grâce à la qualité de la conception et des composants.
- **flexibilité dans le temps** : Data Floor peut être reconfiguré en fonction des besoins futurs en matière d'aménagement.
- **répartition optimale des systèmes** : la taille minimale de la structure portante permet une flexibilité maximale dans la répartition des systèmes.
- **distribution uniforme de l'air** : Data Floor offre la possibilité d'être intégré avec des accessoires de ventilation, pour soutenir le processus de refroidissement des machines.
- **facilité d'entretien** : la inspectabilité du système de plancher offre un accès facile en cas de panne.

technical collection

résilients et hpl



laminé

Le stratifié plastique haute pression (HPL) est un **revêtement antistatique très résistant à l'abrasion**, particulièrement adapté aux locaux techniques et aux zones à fort trafic. Elle propose une large gamme de coloris, dont la ligne effet bois.

Le revêtement stratifié a une épaisseur standard de 0,9 mm à 1,2 mm et peut être produit avec **différents coefficients de résistance à l'abrasion**.

vinyle, linoléum, caoutchouc

Le vinyle, le linoléum et le caoutchouc sont des revêtements résilients, particulièrement adaptés aux locaux techniques, aux hôpitaux et cabinets médicaux, aux aéroports, etc.

- le vinyle est un revêtement disponible dans une large gamme de couleurs et d'effets, qui peut être fourni en **version antistatique, antistatique (SD) ou conductrice**; la version SD est la solution idéale pour les centres de données.

- le linoléum est un revêtement avec une excellente résistance à l'abrasion et est produit avec des **matériaux écologiques**.

- le caoutchouc est un revêtement très résistant, idéal dans les **zones à fort trafic**.

Les revêtements résilients sont disponibles en **différentes épaisseurs**, de 2 mm à 3,2 mm ou plus, lorsqu'ils sont soutenus par des mousses ou des sous-couches en liège pour améliorer l'isolation phonique.

free to move

finitions autoportantes



Les finitions en pose libre représentent une solution extrêmement **polyvalente** en termes de matériaux (textiles, résilients, céramiques), de formats et de couleurs. Ils se caractérisent par leur **facilité d'installation**, reposant simplement sur des panneaux nus (apprêt ou aluminium en surface), sans l'aide de colle ou d'ancrages mécaniques. Ils sont immédiatement praticables, totalement réversibles et maintiennent une accessibilité complète au sous-plancher.

Nesite complète la gamme pose libre avec une **proposition exclusive en liège naturel**. C'est une solution qui englobe toutes les caractéristiques de performance et de durabilité du liège, assurant un trafic piétonnier élevé et un confort acoustique, mis en œuvre par le support en caoutchouc recyclé de 3 mm.

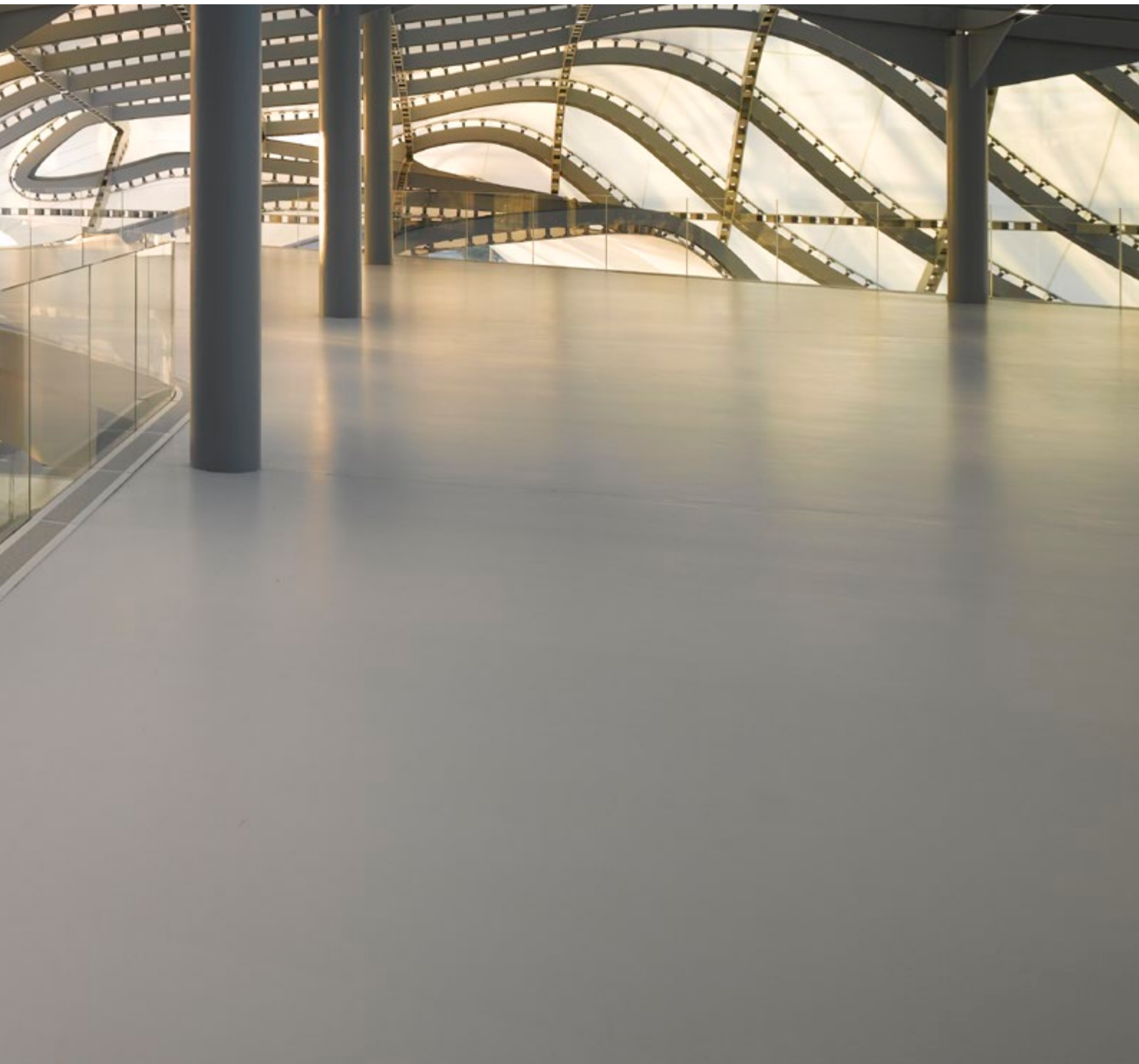
La finition en liège en pose libre est également très résistante à l'abrasion, grâce au **traitement Hot Coating** de la surface.

Dimensions: 60 x 90 cm.

Autres formats disponibles sur demande.

stand together

tetris floor



Tetris Floor est le système de plancher surélevé en sulfate de calcium caractérisé par une bordure à **emboîtement rainures et languettes**. Disponible en différentes épaisseurs, il permet l'accès au sous-plancher seulement à certains endroits, par les portes.



- **installation rapide** et efficace grâce à l'installation à sec.
- **haute résistance** mécanique grâce à l'homogénéité structurelle et à la compacité du système mâle-femelle.
- régularité de la surface.
- classe de résistance au feu REI 30 (selon UNI EN 13501-2).
- isolation acoustique.
- il peut être recouvert de **tout type de finition**, auto-portante ou collée.
- possibilité d'installer des cloisons de séparation directement sur le plancher Tetris Floor, ainsi que de construire des rampes, des marches et des plates-formes (par exemple pour l'auditorium).

warm touch

diffuse



Diffuse est le premier **plancher surélevé radiant sec breveté**, entièrement accessible, qui ne nécessite pas de chape en ciment pour la régulation thermique de l'environnement où il est installé. Il est léger, facile et rapide à poser, **à marcher immédiatement** et avec une très faible inertie thermique. Il a été conçu pour combiner une efficacité thermique élevée avec la flexibilité et l'accessibilité du plancher surélevé.



- installation rapide et efficace grâce à l'**installation à sec**.
- entièrement **inspectable** : chaque panneau peut être retiré et repositionné sans aucune restriction.
- aucune contrainte architecturale, grâce à l'absence totale d'éléments chauffants dans l'environnement, garantissant une **liberté** maximale de mobilier et de pureté du design.
- répartition de la température ambiante jusqu'à environ 2,5 m de hauteur.
- aucun mouvement convectif de l'air dans l'environnement, aucune altération de la qualité de l'air et réduction de la quantité de poussière dans l'environnement.
- **économie d'énergie** minimale de 30 %.

outdoor vibe

twin floor



Twin Floor est un **panneau de très haute densité** (2.200 Kg/mc), réalisé par un processus de collage particulier de la finition des surfaces en grès ou en pierre sur le support inférieur composé de matériaux inertes et inorganiques, fritté à très haute température.

C'est un plancher à hautes performances mécaniques qui garantit la **stabilité dimensionnelle** face aux changements d'humidité, d'eau et de température.

Idéal pour le pavage d'espaces extérieurs comme les halls d'entrée, les gazebos, les contours de piscine. Il peut être appliqué à sec (uniquement sur support) directement sur du gravier ou de l'herbe, mais il est normalement installé sur des supports en PVC de différentes hauteurs.

Twin Floor est également disponible dans une version avec bordure en ABS pour les **espaces intérieurs**.



- **vitesse d'installation** comparée aux systèmes traditionnels, avec des gains de temps conséquents.
- inspection facile et accès rapide au plénum sous le plancher.
- isolation thermique améliorée, grâce à l'espace intermédiaire entre la surface de circulation et la dalle.
- meilleure évacuation des eaux de pluie grâce au traitement tronconique-conique du panneau.
- **résistance mécanique élevée**, totalement non absorbant, réaction au feu classe A1.

experiencing indoor greenery

Floor__a



Floora est le **système flexible de plantes de plancher**, interchangeable avec les panneaux de plancher surélevé, qui vous permet de concevoir des espaces verts personnalisés dans les espaces intérieurs.

La **simplicité** de la composition vous permet de créer des **îles ou des chemins verts en quelques heures**, en choisissant parmi des plantes de différents types et hauteurs, qui peuvent être utilisées comme élément décoratif ou séparateur. Floora, de plus, utilise le **système d'hydroculture**, une technique de culture des plantes aux multiples avantages en termes d'entretien et de développement durable.

Facile à insérer, Floora encourage une idée de vie contemporaine et en effet «verte», **respectueux du bien-être** des personnes et de l'environnement.



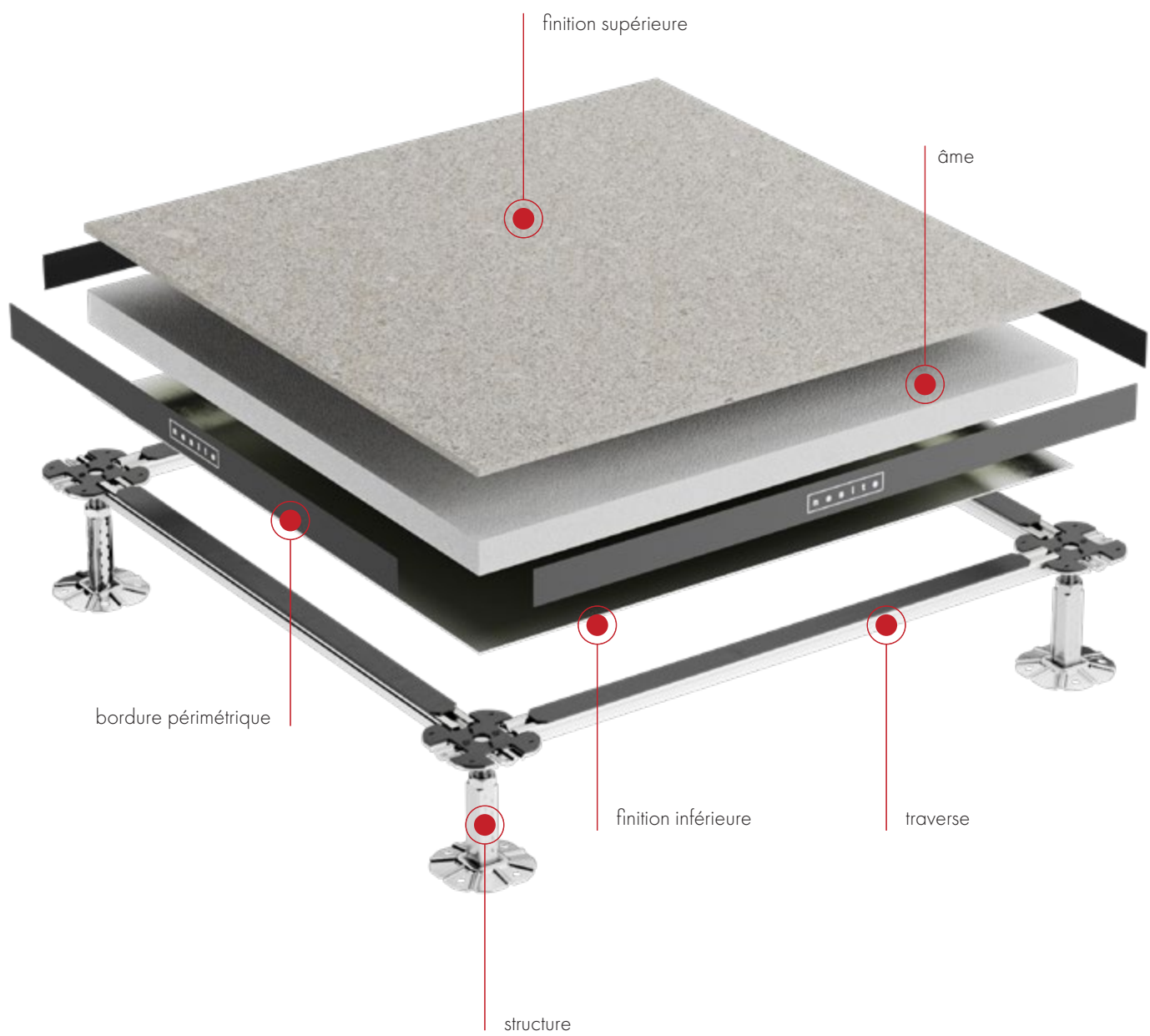
- Floora offre la possibilité de **créer votre propre composition** en choisissant parmi de nombreuses plantes d'intérieur.

- L'utilisation d'**argile expansée**, matière inerte typique de l'hydroculture, assure un meilleur accompagnement du développement de la plante et garantit un parfait drainage du liquide nutritif, qu'elle libère lentement, avec une économie d'eau d'environ 80% par rapport à la culture traditionnelle.

- Floora améliore la **qualité de l'air** : les plantes absorbent le CO₂, produisent de la vapeur et régulent l'humidité, mais elles absorbent aussi la chaleur, le bruit et filtrent l'air en neutralisant les substances nocives.

- le système Floora a été conçu pour être installé en quelques **étapes simples**. Le module est livré prêt à être inséré et peut être positionné à la place de n'importe quel panneau de faux-plancher.

- plus saines, **moins stressées**, plus heureuses, les plantes réduisent le stress et les sensations négatives associées, influençant positivement la capacité de régénération et de concentration, la productivité et la créativité.



qu'est-ce qui se passe là-bas

système de plancher

Le plancher surélevé est un système composé de **panneaux modulaires**, associés à une **structure** roulement en acier galvanisé.

Les panneaux peuvent avoir différents types d'**âme** (aggloméré ou inerte) et de revêtement (stratifié plastique, résilient, grès cérame, parquet, marbre, etc.). Il est également possible de choisir un panneau sans habillage, apte à recevoir ultérieurement un revêtement qui doit être auto-posant pour permettre **l'inspection**.

Chaque panneau est doté d'une **protection périmétrique** qui garantit une jointure parfaite entre les panneaux pour une manipulation aisée.

La structure, facile à installer, est composée de **supports** de différentes hauteurs (de 3 cm à plus de 100 cm) et de traverses dont la taille varie en fonction des capacités de charge requises.

Les **performances** du système dépendent des deux composants : le panneau et la structure respectent des réglementations précises dans le domaine de la résistance et de la réaction au feu, de la capacité portante, de l'isolation antistatique et acoustique.



panneaux

Les panneaux constituent la **partie principale** du plancher surélevé, car ils contribuent à garantir les charges de conception et à déterminer les caractéristiques esthétiques de l'environnement.

Les éléments du panneau :

I. Finition supérieure, l'élément qui caractérise l'aspect esthétique du plancher fini. Disponible dans une vaste gamme de matériaux et de couleurs.

II. L'âme, c'est-à-dire le noyau structural dans lequel est fabriqué le panneau, détermine les caractéristiques de résistance aux charges et de résistance au feu. Composé de divers types de matériaux de différentes épaisseurs.

III. Bordure périmétrique, en ABS à haute résistance mécanique, thermique et anti-grincement. Il couvre le périmètre du panneau, le protège contre les chocs accidentels, garantit une parfaite jonction entre les panneaux pour un déplacement et un repositionnement faciles.

IV. Revêtement inférieur, de différents types :

- primérisation anti-poussière (panneaux au sulfate uniquement).
- feuille d'aluminium, 0,05 mm d'épaisseur, capable de protéger contre le moindre risque d'humidité dans le plénum.
- tôle en acier galvanisé, épaisseur 0,4 mm, qui contribue à créer une barrière contre l'humidité et à améliorer les caractéristiques de résistance mécanique.

La taille standard des panneaux Nesite est de 60x60 cm mais, sur demande, d'autres formats peuvent être fournis.

âme du panneau

aggloméré

Bon confort sous les pieds
Bon confort acoustique
Bonne capacité de charge
Résistance au feu : 30 minutes
Panneaux interchangeables et faciles à enlever
Large gamme de finitions

Sa légèreté, son faible coût, son traitement simple, son installation simple et peu coûteuse, associée à de bonnes caractéristiques techniques, font de l'aggloméré le plus demandé et le plus utilisé sur le marché international.

L'élément qui définit les qualités mécaniques de ce matériau est sa densité. Nesite utilise pour ses panneaux uniquement des panneaux de aggloméré de bois de classe FSC de classe E1 (conformes à la norme EN 717-2) avec une émission de formaldéhyde très faible et une densité élevée de 730 kg/m³.

Il est disponible en deux épaisseurs :

- 28 mm, utilisé dans des locaux ne nécessitant pas une capacité de charge élevée.
- 38 mm, l'épaisseur la plus demandée grâce à ses bonnes performances et à sa certification complète.



âme du panneau

sulfate de calcium

Grand confort sous les pieds
Excellent confort acoustique
Excellente capacité de charge
Haute résistance au feu : 30 ou 60 minutes
Panneaux interchangeables et faciles à enlever
Large gamme de finitions

Ce type de âme est considéré comme le haut de gamme et est utilisé dans les cas où un plancher haute performance est requis. Il est composé d'une couche monolithique de sulfate de calcium anhydre renforcée de fibres cellulosiques recyclées, de classe 0 (classe A1 selon EN13501-1) de réaction au feu.

La fonctionnalité qui garantit des performances élevées est la densité. Nesite utilise du sulfate de calcium Knauf d'une densité de 1600 kg/m³, la plus élevée disponible sur le marché. Les panneaux fabriqués avec ce type de noyau représentent la meilleure combinaison de qualités techniques et de performances, avec des caractéristiques élevées en termes d'isolation thermique en cas d'incendie.



âme du panneau

matériau fritté

Grand confort sous les pieds

Bon confort acoustique

Excellente capacité de charge

Totalement ignifuge et hydrofuge

Épaisseur réduite : seulement 25 mm, revêtement en grès compris

Le panneau avec un âme en matériau fritté a été créé comme solution innovante pour les environnements extérieurs ou avec un taux d'humidité élevé, mais c'est également une excellente solution pour les environnements intérieurs.

Ce type de panneau est composé d'un âme en matériau inerte et inorganique, de très haute densité (2200 kg/m³) et fritté à très haute température, résistant aux chocs thermiques, non absorbant (absorption d'eau de 0,05 %), résistant au gel. La réaction au feu du âme du panneau est en classe 0 (classe A1 selon EN13501-1). La finition supérieure est disponible en carrelage ou en matériaux de pierre.

Grâce à ses excellentes caractéristiques, il peut être installé en contact direct avec des agents atmosphériques, pour une garantie de durabilité et inaltérable dans le temps sans égal.





structure

La structure est l'élément **fondamental** d'un plancher surélevé car elle détermine l'élévation et la hauteur souhaitée par rapport au sol sur lequel elle repose. Elle se compose de deux éléments : les colonnes qui constituent l'élément vertical réglable en hauteur, et les traverses.

La structure est disponible dans la version standard dans **différentes hauteurs**, d'un minimum de 3 cm à 100 cm. Sur demande, il est également disponible pour les hauteurs plus élevées, une condition qui nécessite des caractéristiques de construction et d'installation spécifiques, telles que l'utilisation de tirants de contraste.

La structure est capable de supporter des **charges très élevées**, reposant sur différents types de sections transversales, à la fois ouvertes et fermées.

Les joints isolants sur la tête de la colonne sont en matière plastique antistatique ou conductrice et permettent un positionnement optimal des panneaux grâce à des entretoises spéciales.

Nesite propose également l'installation d'un **tapis acoustique** à la base de la structure surélevée, une solution simple et économique qui optimise les caractéristiques d'isolation acoustique du plancher et réduit considérablement la transmission du bruit.

types de structures	
mps	structure sans traverses, adaptée aux charges légères et aux hauteurs < 60 cm. Colonne (vérins) de support collée à la surface de support.
mpl	structure avec des traverses légères à section transversale ouverte qui renforcent le système dans le sens horizontal, garantissant la stabilité entre les colonnes(vérins), même sans les coller au sous-plancher, pour les hauteurs < 60 cm.
mpm	structure avec traverses de force moyenne et section transversale ouverte. Idéale pour les locaux de trafic moyen.
mph	structure avec traverses à haute résistance et section transversale fermée. Idéale pour les centres de traitement de données et les locaux techniques ou les bureaux à fort trafic.
bpc	structure lorsque la portée est très élevée et convient à tout type de panneau. Elle est composée de colonnes (vérins) réglables en hauteur et de traverses à section fermée L 1800 et 550 mm.
tr	structure conçue spécifiquement pour les locaux techniques tels que les Data Centers, caractérisée par une haute performance de charge et une flexibilité dans le positionnement des colonnes, grâce à la combinaison de traverses longues et courtes, fixées sur des têtes plates ou transversales



certifications

Nesite fait la promotion d'une politique de qualité qui englobe les questions de durabilité, prouvées par diverses certifications et processus volontaires d'évaluation d'impact, réglementés par des normes internationales. Choisir les planchers surélevés Nesite, veut dire faire confiance sur une entreprise constamment engagée dans la réduction de son empreinte environnementale, dont l'objectif est de communiquer la qualité de la chaîne d'approvisionnement de manière authentique, transparente et accréditée.



CRADLE TO CRADLE®

Nesite a obtenu pour les panneaux en sulfate de calcium la Cradle to Cradle Certified® Full Scope Bronze Version 4. 1, l'une des normes internationales les plus accréditées en matière d'économie circulaire et de durabilité des matériaux ; délivrée par le Cradle to Cradle Products Innovation Institute (C2CPII), la certification fait état de l'impact environnemental des revêtements de sol en sulfate de calcium (y compris le système Tetris Floor) et des structures MPS, MPL, MPM, MPH, BPC, évalué sur l'ensemble du cycle de vie selon le modèle du berceau au berceau.



EPD

Nesite a rédigé sa propre déclaration EPD, étiquette environnementale basée sur les normes internationales comme ISO 14025 et EN 15804, standards reconnus par les plus importants protocoles LEED. La déclaration reporte l'impact environnemental de tous les systèmes déclinés dans les différentes finitions et anoblissements, évalués à l'intérieur de un cycle de vie selon le model "du berceau à la porte".



FSC®

Nesite a obtenu la certification de la Chaine de la Garde FSC® (Chain of Custody – CoC) que garanti que les planchers composés avec une âme en bois aggloméré et/ou revêtement en parquet donnent une contribution pour la sauvegarde des patrimoines forestiers.



MARQUAGE CE

Nesite a introduit la marquage CE dans le secteur des planchers surélevés, étiquette parmi les plus autoritaires comme garantie de standard élevés de production, prestations, de sécurité et de la salubrité. Les premières marques obtenues concernent les solutions en sulfate de calcium sans revêtement, dans les différents épaisseurs, itinéraire qui continuera pour les autres catégories plus utilisées sur le marché.

FDES

La FDES est la déclaration décrivant les performances environnementales et sanitaires des produits de construction, évaluées selon les normes internationales EN 15804, ISO 14025, les normes nationales françaises NF EN 15804/CN et les PCR de référence. La déclaration FDES, publiée sur le portail INIES, présente les données basées sur l'étude LCA de tous les planchers surélevés Nesite avec âme en aggloméré, dans les différentes épaisseurs et finitions.

ISO 14001

Nesite est une Société certifiée UNI EN ISO 14001, normative qui implique le développement et l'implémentation constante de politiques, procédures et processus destinés à réduire l'impact environnemental.

ISO 9001

Nesite a obtenu la certification du système de gestion de la qualité selon la normative internationale UNI EN ISO 9001, garantie de standard élevés en termes de processus, produits et services..

entreprise



Avec plus de cinquante ans d'expérience, Nesite est la marque de référence dans le secteur des planchers techniques surélevés, faisant partie du **Groupe Transpack**. L'entreprise se spécialise dans la conception, la production et l'installation de systèmes de planchers modulaires pour les environnements intérieurs et extérieurs, capables de s'intégrer harmonieusement dans tout contexte architectural — des délicates opérations de restauration et de réhabilitation de bâtiments historiques aux projets de régénération urbaine caractérisés par des standards élevés de durabilité.

La polyvalence des systèmes Nesite réside dans la nature même de la technologie utilisée : une solution à sec, non invasive et extrêmement efficace, qui permet une adaptation précise aux besoins spécifiques de chaque projet, même les plus complexes.

Choisir Nesite, c'est faire confiance à une entreprise qui a fait de la durabilité un principe fondamental, un engagement concret pour la réduction de l'empreinte environnementale, soutenu par des investissements constants dans la qualité de la chaîne de production.

3

siège

500.000m² capacité
de production

50

employés

26,5mln. € chiffre
d'affaires 2023



TRANSPACK GROUP

transpack group

Transpack Group est l'une des premières entreprises italiennes spécialisées dans la production **d'emballages industriels et de services logistiques intégrés**. Pendant les années, grâce à des acquisitions et à la création de nouvelles sociétés, elle a développé son propre réseau en Italie et à l'étranger, devenant ainsi l'un des principaux acteurs nationaux de son secteur. Dans une logique de diversification des activités, elle investit ensuite dans le secteur du bâtiment et de l'immobilier avec l'acquisition de la branche revêtements de sol Nesite.

Les deux sociétés partagent une approche sur mesure, qui travaille pour identifier des solutions sur mesure et à opérer de manière fiable dans des contextes internationaux de haut niveau, soutenues par un modèle économique vertueux, socialement responsable et durable à long terme.

Créer de la valeur au-delà du profit, le Groupe agit dans le plein partage des principes de durabilité en tant qu'**Entreprise Bénéfice**, embrassant le modèle d'économie circulaire, avec la mise en œuvre de politiques anti-gaspillage, des investissements importants dans la réduction de la consommation et l'efficacité énergétique, des chaînes d'approvisionnement certifiées éco- durable.

Transpack Group, à travers son réseau, offre à ses clients une large gamme de solutions logistiques grâce à un réseau stratégique de centres logistiques dans la région - avec des succursales également en Croatie, en Slovaquie et aux Émirats arabes unis - soutenus par plus de 500 collaborateurs.

Stabilité, capacité de production et de stockage élevée, croissance et investissements constants : Transpack Group est aujourd'hui un partenaire logistique de grandes excellences italiennes dans le secteur de l'ingénierie d'installations industrielles, des collaborations solides basées sur le plein partage d'objectifs et de valeurs.

35

hubs logistiques

250.000

m² surface
de stockage

600

employés

110

mln. € chiffre
d'affaires 2023



TRANSPACK GROUP

Transpack Group Service S.p.A.

Production
Via dell'Industria 19
35028 Piove di Sacco (PD)
+39 049 8072536

Showroom Padova
Via San Marco 11
35139 Padova (PD)
+39 049 8072536

Showroom Milano
viale T. A. Edison 50
20099 S.S. Giovanni (MI)
+39 02 83595156

