

gioia 22	06
ex area richard ginori	10
ferrero technical center	14
lundbeck	18
sanlorenzo yachts	22
athesys	26
thélíos	30
louvre abu dhabi	34
maxxi	38
la nuvola	42
banco popular	46

cork	52
par-ky	54
parquet	56
4.0	58
gres porcellanato	60
pietra naturale	62
terrazzo	64
vetro	66
juno	68
datafloor	70
resilienti e hpl	72
autoposanti	74
tetris floor	76
diffuse	78
twin floor	80
floora	82

sistema pavimento	84
certificazioni	94
azienda	96



i piedi a terra, lo sguardo al futuro

La nostra è la storia di un approccio tecnico che non si accontenta della funzionalità. È la storia di come soluzioni tecniche si trasformano in prodotti ad alto valore estetico, capaci di inserirsi, arricchendoli, in progetti architettonici di pregio. Ha inizio da un brand storico di pavimenti sopraelevati oggi proiettato nell'architettura del futuro, che mette ambiente ed estetica al centro.

Crediamo che ad ogni progetto corrisponda una soluzione su misura: per questo mettiamo a disposizione di ogni cliente tutta la nostra competenza e il nostro know-how per svilupparla. La flessibilità è la nostra parola d'ordine, dalla consulenza per la scelta della soluzione più adeguata, alla progettazione attenta ad ogni dettaglio, fino ad arrivare alla rapidità di una produzione industriale made in Italy ed un'installazione dalla scrupolosa cura artigianale.

gioia 22

luogo: Milano
design: Pelli Clarke Pelli Architects

Parte del piano di riqualificazione urbana del nuovo Distretto Porta Nuova di Milano, Gioia 22 è la prima torre nZEB (nearly Zero Energy Building) in Italia, progettata dallo studio Pelli Clark Pelli Architects di New York e sviluppata da COIMA.

120 metri di altezza e 35.000 mq di superficie costruita, la "Scheggia di Vetro" è infatti il grattacielo italiano con un rapporto fra energia prodotta ed energia consumata prossimo allo zero, con un fabbisogno ridotto del 75% rispetto ai più recenti edifici direzionali milanesi.

Alla base della progettazione il metodo Cradle to Cradle, i cui principi hanno guidato l'attenta selezione di materiali e finiture, al fine di incrementare le prestazioni in termini di sostenibilità, comfort e benessere. Oltre allo standard NZEB infatti, Gioia 22 è anche certificata LEED e WELL.

In linea con la filosofia progettuale, tutte le pavimentazioni sopraelevate impiegate sono state fornite da Nesite, riconosciuta per la propria filiera particolarmente attenta alla salvaguardia delle risorse ed impiego di materiali riciclati e riciclabili.

La pavimentazione sopraelevata per Gioia 22, circa 25.000 mq, è stata interamente realizzata con pannelli in solfato di calcio in Classe A1 di reazione al fuoco, predisposti a ricevere rivestimenti autoposanti, su preferenza dell'utente finale.





finitura: primer
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm



finitura: primer
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm

ex area richard ginori

luogo: Milano

**design: BDG architecture + design,
967 Arch , BMS Progetti**

Un grattacielo sdraiato sul Naviglio, la fabbrica più famosa di Milano rimpiazza ceramica con creatività e diventa un laboratorio di idee e competenze trasversali per circa 35 grandi realtà di marketing e comunicazione. Emblematiche per poter immaginare l'ampiezza della nuova cittadella di talenti sono indubbiamente le 70 sale riunioni allestite, così come i maxi open space che si susseguono lungo le colonne e possono ospitare più di 2.000 collaboratori.

La riqualifica dell'ex area Richard Ginori coinvolge Nesite nella fornitura dell'intera pavimentazione sopraelevata prevista dal progetto, circa 20.000 mq, con differenti soluzioni dettate sia dalle molteplici destinazioni d'uso degli spazi, sia dagli alti standard di sostenibilità richiesti dalla certificazione BREEAM. Nello specifico, tutti i sistemi sono stati realizzati con pannelli in solfato di calcio spessore 30 mm, rivestiti da varie di finiture come gres porcellanato, gomma, moquette e parquet certificato FSC®.

Flessibilità, qualità della filiera produttiva e impiego di materiali certificati e sostenibili: Nesite incontra così valori e principi ispiratori del progetto, ideato per ridurre le emissioni inquinanti e i consumi di acqua ed energia, con l'impiego di fonti 100% rinnovabili.





finitura: gres porcellanato
 anima pannello: solfato di calcio
 dimensioni: 600x600 mm



finitura: parquet
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x1200 mm

ferrero technical center

luogo: Alba
design: Frigerio Design Group

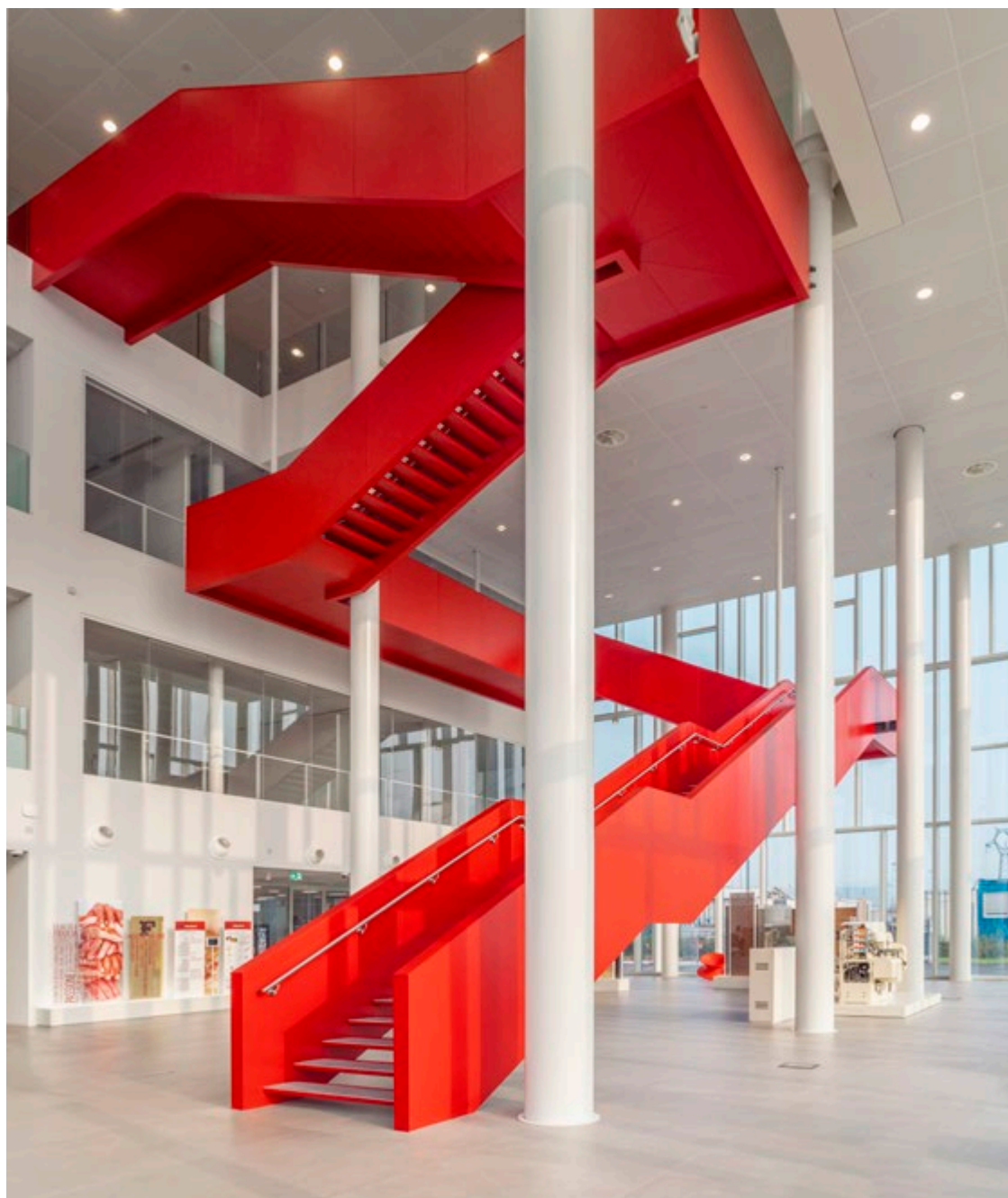
Progettato da Frigerio Design Group secondo il concetto di slow architecture - emblematico dello studio - Ferrero Technical Center propone un nuovo livello di integrazione tra architettura industriale, paesaggio naturale, sostenibilità dei processi e benessere dei lavoratori. Il complesso, il più grande stabilimento Ferrero sul territorio italiano, rappresenta infatti una nuova frontiera dell'architettura industriale, pensata per rispondere ai principi della manifattura 4.0, puntando ad una produzione interconnessa al suo territorio.

Il nuovo polo, un edificio bioclimatico e certificato nZEB (nearly Zero Energy Building), si estende su 12.700 mq ed ospita oltre 200 dipendenti. La sua architettura, che racchiude la convivenza tra le funzioni direzionali ed operative, riporta un design semplice e lineare, celando alla vista impianti e parti tecniche. Il volume compatto invece, massimizza tutti gli apporti passivi e limita le risorse per la sua gestione e manutenzione. Sicurezza e comfort sensoriale infine, i valori su cui si sviluppa l'intero complesso.

L'impiego del pavimento sopraelevato s'inserisce nel concetto progettuale di slow architecture in quanto sistema modulare, capace di assecondare la progressione degli spazi ed eventuali futuri sviluppi. Il pavimento sopraelevato dunque, diventa una soluzione che affronta il cambiamento, capace di vivere il tempo grazie alla sua flessibilità, promuovendo un utilizzo delle risorse etico e rispettoso dell'ambiente.

Nel progetto sono state integrate soluzioni composte da pannelli in solfato di calcio o materiale sinterizzato, declinate in varie finiture: resilienti, legno naturale e ceramica.





finitura: ceramica
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm



finitura: linoleum e bamboo
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm

lundbeck

luogo: Padova
design: Nesite Interior

L'ampliamento della sede produttiva Lundbeck a Padova, realtà operativa nel settore farmaceutico, rappresenta un progetto che si distingue per eleganza e qualità dei sistemi. Le soluzioni implementate sono infatti portavoce di una filosofia aziendale che orbita attorno al concetto di benessere, con politiche attive di sostenibilità sociale ed ambientale.

In particolare, il progetto ha coinvolto Nesite nella fornitura di pavimenti sopraelevati e pareti mobili, con proposte efficienti in termini di funzionalità, comfort ed estetica.

A questo scopo, tutti gli ambienti sono stati realizzati con il pavimento radiante Diffuse, una soluzione versatile e completamente ispezionabile, in grado di climatizzare grandi ambienti in modo uniforme, concedendo la massima flessibilità nella distribuzione degli spazi. A ciò si aggiunge la rapidità di risposta del sistema, che determina l'elevata resa termica ed il conseguente ridotto consumo energetico. I pannelli di finitura, inoltre, sono svincolati dal sistema sottostante, consentendo di mantenere la parte radiante in caso di sostituzione, con un notevole risparmio dei costi.

Da punto di vista estetico, il sistema è stato completato da finiture naturali di alta qualità, in ardesia nelle aree comuni e legno negli uffici.

Gli ambienti sono stati ultimati con l'installazione delle pareti divisorie in vetro.





sistema radiante DIFFUSE e pareti divisorie
finitura: par-ky rovere europeo
dimensioni: 600x600 mm



sistema radiante DIFFUSE
finitura: ardesia e par-ky rovere europeo
dimensioni: 600x600 mm

sanlorenzo yachts

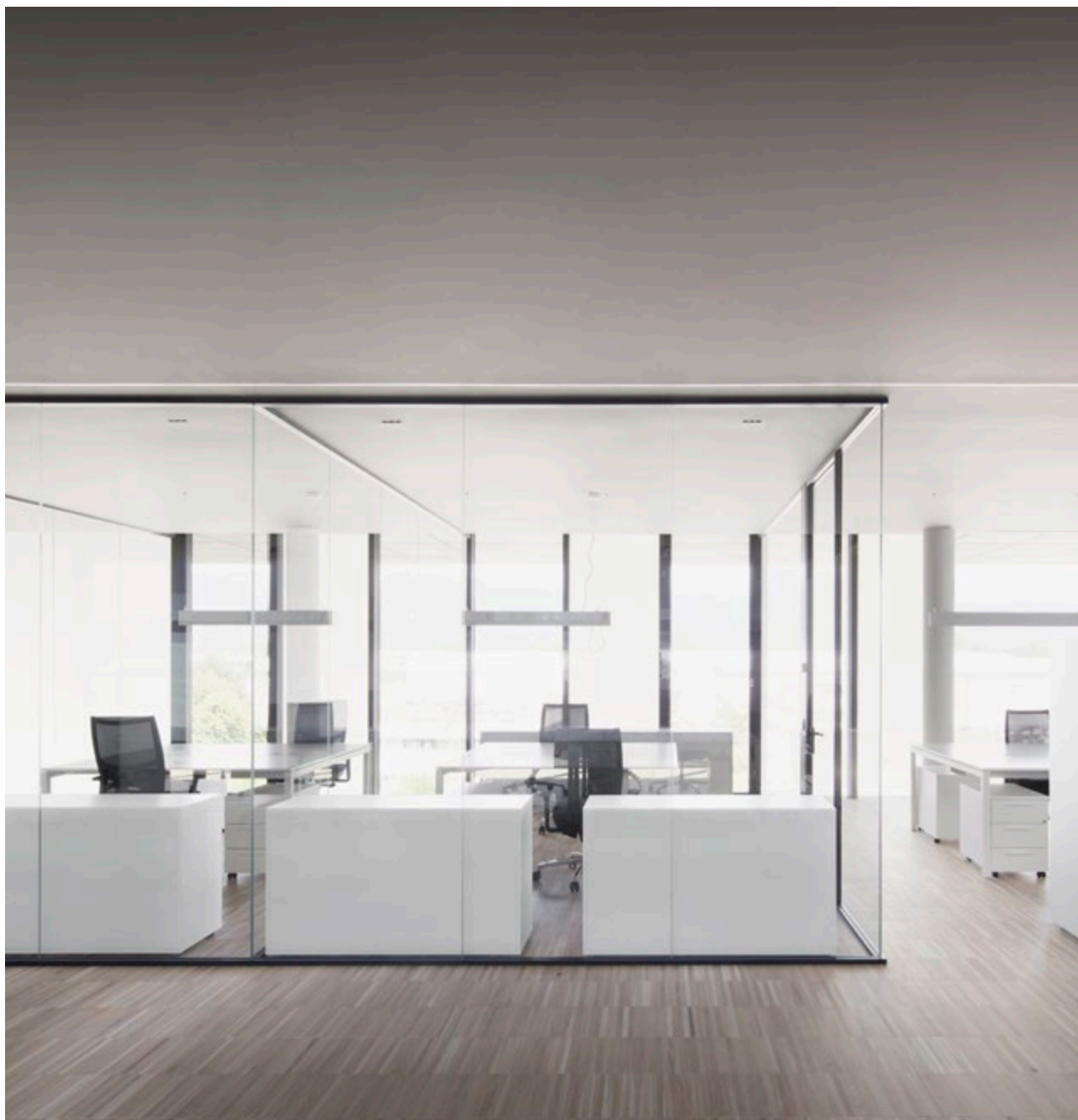
luogo: Ameglia
design: Studio Lissoni Casal Ribeiro

Immerso nel verde del parco naturale di Montemarcello-Magra e affacciato sull'omonimo fiume, ad Ameglia sorge il primo volume ultimato dal team Lissoni Casal Ribeiro. È l'edificio direzionale che accoglie gli spazi lavorativi della divisione progettazione, marketing e commerciale, oltre a una zona di stoccaggio materiale, in aderenza ai fabbricati industriali.

Il layout, preciso ed essenziale, propone un'interpretazione del concetto di open space, con spazi comuni in diretta continuità con le isole di lavoro individuali. Gli uffici privati ne risultano separati da grandi quinte vetrate, completamente trasparenti e definite, all'estremità superiore e inferiore, da esili profili antracite.

I sistemi sono stati volutamente celati nel controsoffitto e nella pavimentazione sopraelevata realizzata da Nesite, che ha fornito oltre 1.000 m² di pavimenti sopraelevati dall'estetica personalizzata, creata sfruttando la geometria dei listelli in rovere sbiancato di varie tonalità e dimensioni. Il rivestimento dei pannelli è stato ottenuto con un accurato affiancamento di fasce 30×60 cm, composte a loro volta da listelli 30×4 cm. Il trattamento con verniciatura ecologica ad olio, infine, ha enfatizzato ulteriormente la naturalezza del legno.





finitura: rovere personalizzato
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm



finitura: rovere personalizzato
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm

athesys

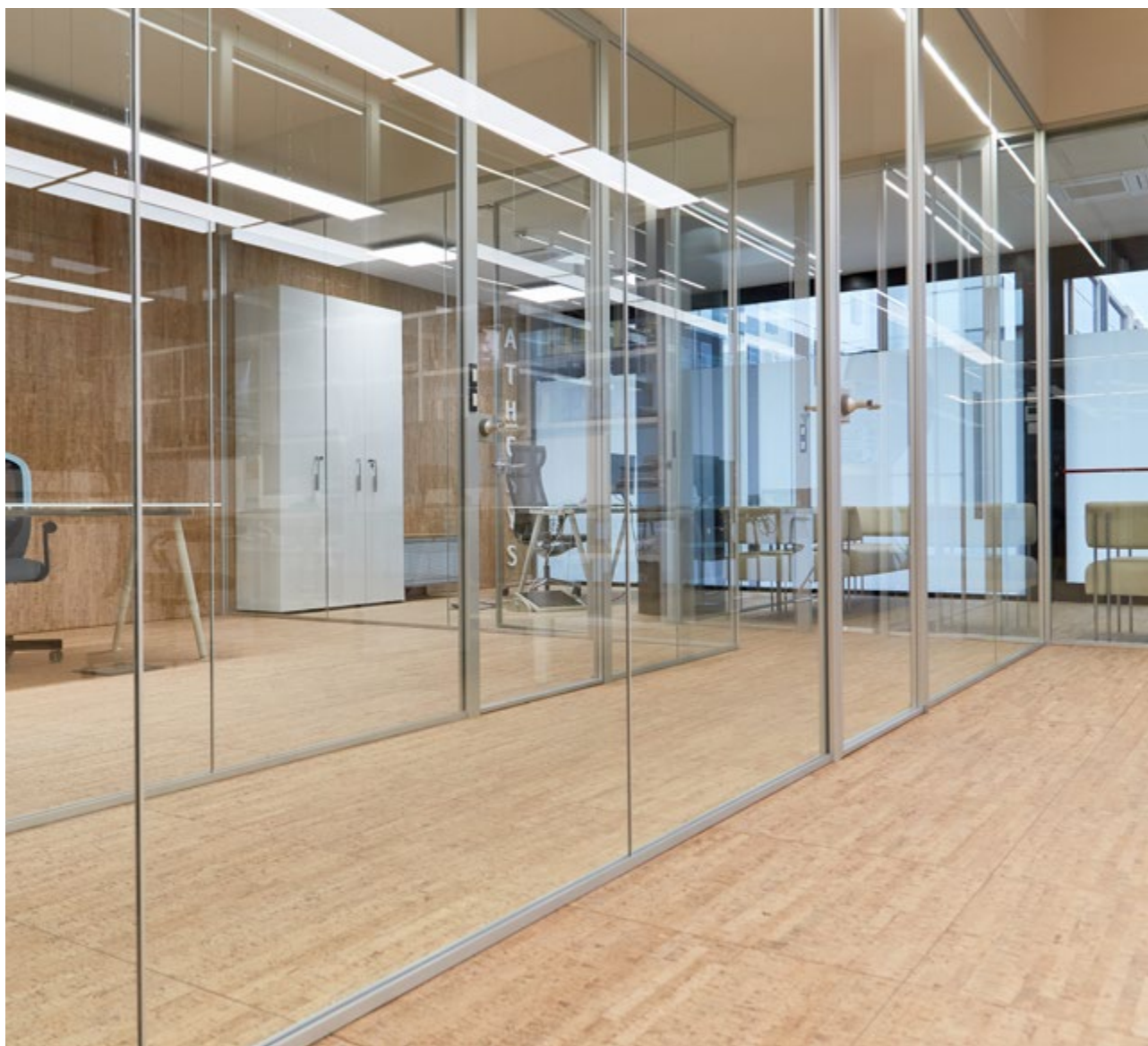
luogo: Padova
design: Nesite Interior

Il benessere delle persone è senza dubbio uno dei pilastri nella progettazione dell'ufficio di oggi e, per questo motivo, la ristrutturazione della sede Athesys parte innanzitutto da alcune premesse essenziali come la salubrità e sostenibilità dei materiali.

La richiesta ha trovato subito riscontro nella finitura in sughero naturale proposta da Nesite Interior, scelta come rivestimento sia per il pavimento che per le pareti, grazie alle sue straordinarie caratteristiche. Il sughero, infatti, ha proprietà intrinseche che migliorano l'acustica, il comfort al calpestio, preserva la qualità dell'aria, è antistatico, atossico ed anallergico, nonché un ottimo isolante termico pur garantendo la traspirabilità.

L'intervento nella sede di Athesys ha incluso anche l'installazione di pareti divisorie in vetro, una soluzione dalla massima leggerezza visiva, la cui essenzialità completa finemente lo spazio, risaltandone la cromia. I toni chiari della finitura Braga, invece, conferiscono allo spazio un'atmosfera particolarmente accogliente.





partizioni in vetro
pavimento sopraelevato in sughero



pareti e pavimentazione in sughero naturale

thélios

luogo: Longarone

design: Studio Designgroup Architetti Associati

Lanciata nel 2017, Thélios è una joint venture che unisce le competenze di LVMH e Marcolin, due gruppi che condividono la stessa visione del futuro dell'eyewear.

Il nuovo headquarter è un ambiente dall'estetica innovativa, caratterizzato da pannelli in corten e molteplici vetrate. La struttura è inoltre pensata per essere sostenibile ed eco-responsabile, vantando oltre 2.300 pannelli solari installati sul tetto.

Nesite ha realizzato la pavimentazione della nuova sede fornendo una soluzione composta da pannelli in solfato di calcio in vari formati, con finitura in gres porcellanato.

La particolarità del progetto risiede nella realizzazione, in determinate aree, di un prodotto customizzato su precise caratteristiche estetiche, previste dal disegno progettuale.

Ogni singolo pannello del corridoio nell'area showroom è stato realizzato adoperando diverse combinazioni di listelli in gres porcellanato, di dimensioni e colori differenti, al fine di ottenere un raffinato effetto cromatico, mantenendo al contempo la totale accessibilità.

THÉLIOS





finitura: gres porcellanato
 anima pannello: solfato di calcio
 dimensioni: 600x600 mm



finitura customizzata in listelli di gres porcellanato
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: formato speciale

louvre abu dhabi

luogo: Abu Dhabi
design: Ateliers Jean Nouvel

Progettato dall'architetto Jean Nouvel, vincitore del premio Pritzker, il Louvre di Abu Dhabi è uno dei progetti culturali più ambiziosi del mondo. Il prestigioso museo sorge sull'isola di Saadiyat, all'interno del Cultural District, quello che diventerà un quartiere tutto dedicato all'arte e alla cultura.

Il Louvre di Abu Dhabi è un progetto di enorme complessità, composto da 55 singoli edifici ispirati alla medina ed agli insediamenti arabi e sormontato dalla caratteristica cupola d'argento.

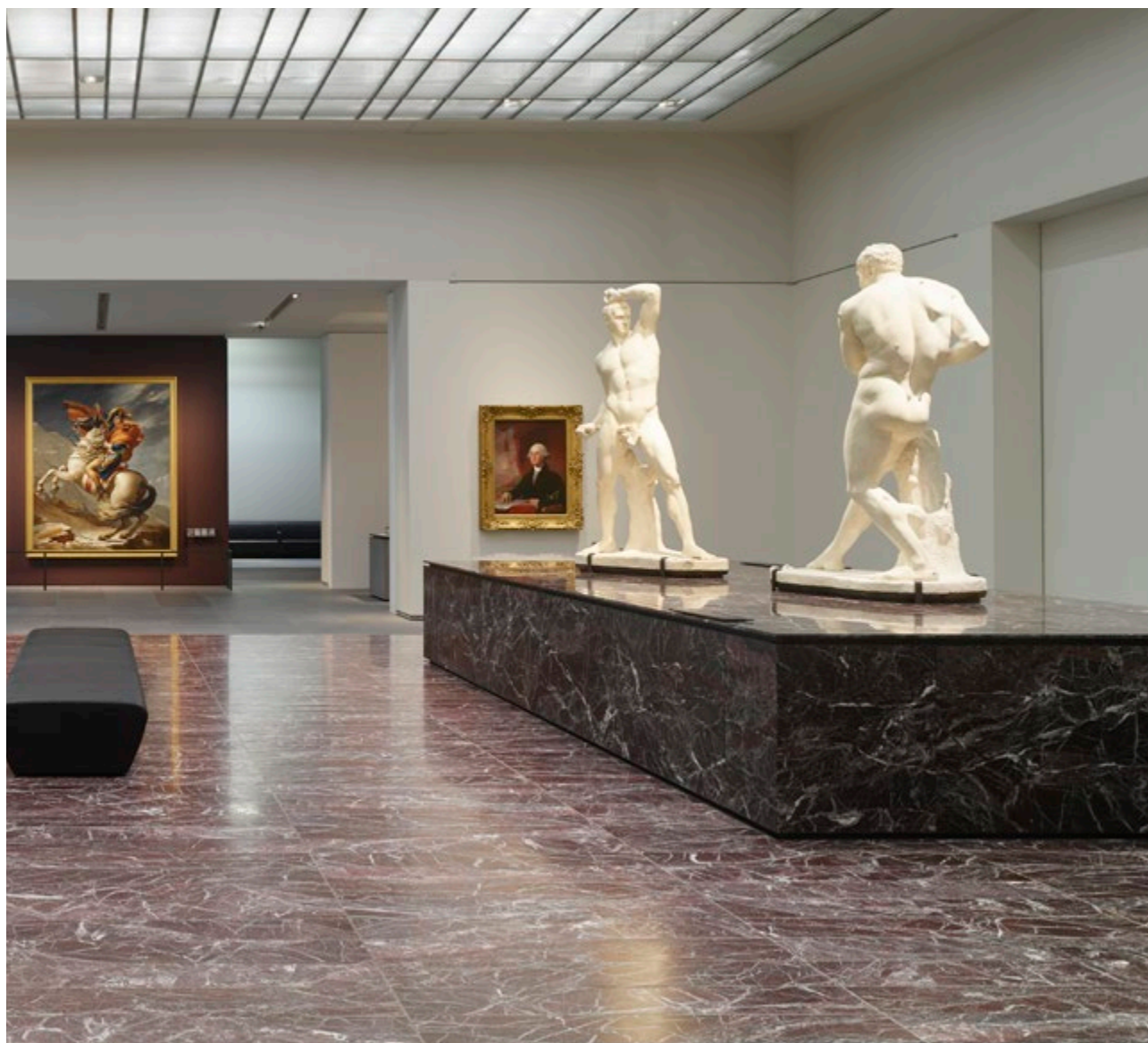
Nesite ha contribuito al completamento del progetto installando un pavimento sopraelevato altamente personalizzato e certificato come sistema antisismico. Il pavimento installato all'interno delle gallerie permanenti del museo è stato realizzato con pannelli in solfato di calcio rivestiti da diverse tipologie di pietre naturali. Ogni pannello è stato poi bordato con una speciale cornice in bronzo e permette la completa accessibilità al plenum sottopavimento.

La pavimentazione restante del museo è stata realizzata con Tetris Floor, il sistema ad accessibilità parziale, rivestito in resina e pietra naturale.





finitura: pietra oman
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: formato speciale



finitura: marmo rosso levanto
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: formato speciale

maxxi

luogo: Roma
design: Arch. Silvia La Pergola

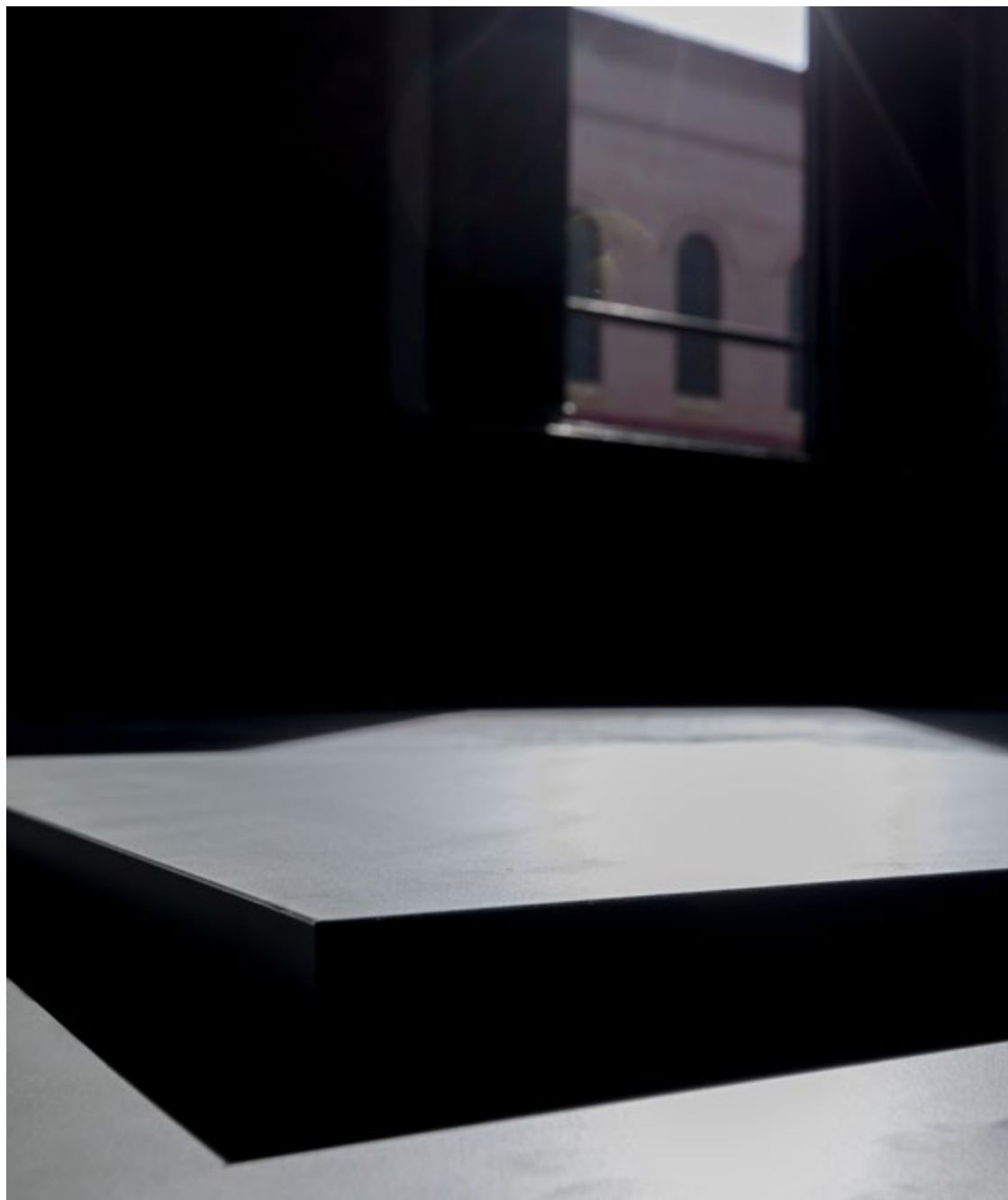
La Fondazione Maxxi gestisce l'omonimo Museo, la prima istituzione nazionale dedicata alla creatività contemporanea.

Pensato come un grande contenitore per la cultura dove vengono programmate mostre ed eventi di alto valore artistico ed innovativo, il complesso museale dedicato alle arti contemporanee sorge nell'area della ex caserma Montello, nel quartiere Flaminio di Roma. Qui, nel 2010, venne inaugurata la grande opera architettonica, dalle forme innovative e spettacolari, progettata da Zaha Hadid.

Nesite è stata coinvolta nelle opere di ristrutturazione che recentemente hanno riguardato la sala Extra MAXXI, fornendo ed installando circa 500 m² di pavimento sopraelevato.

Per il progetto è stato scelto il pavimento 4.0, la soluzione moderna e customizzabile con finitura in resina pigmentata opaca.





finitura: resina grey whale
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm



finitura: resina grey whale
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: 600x600 mm

la nuvola

luogo: Roma

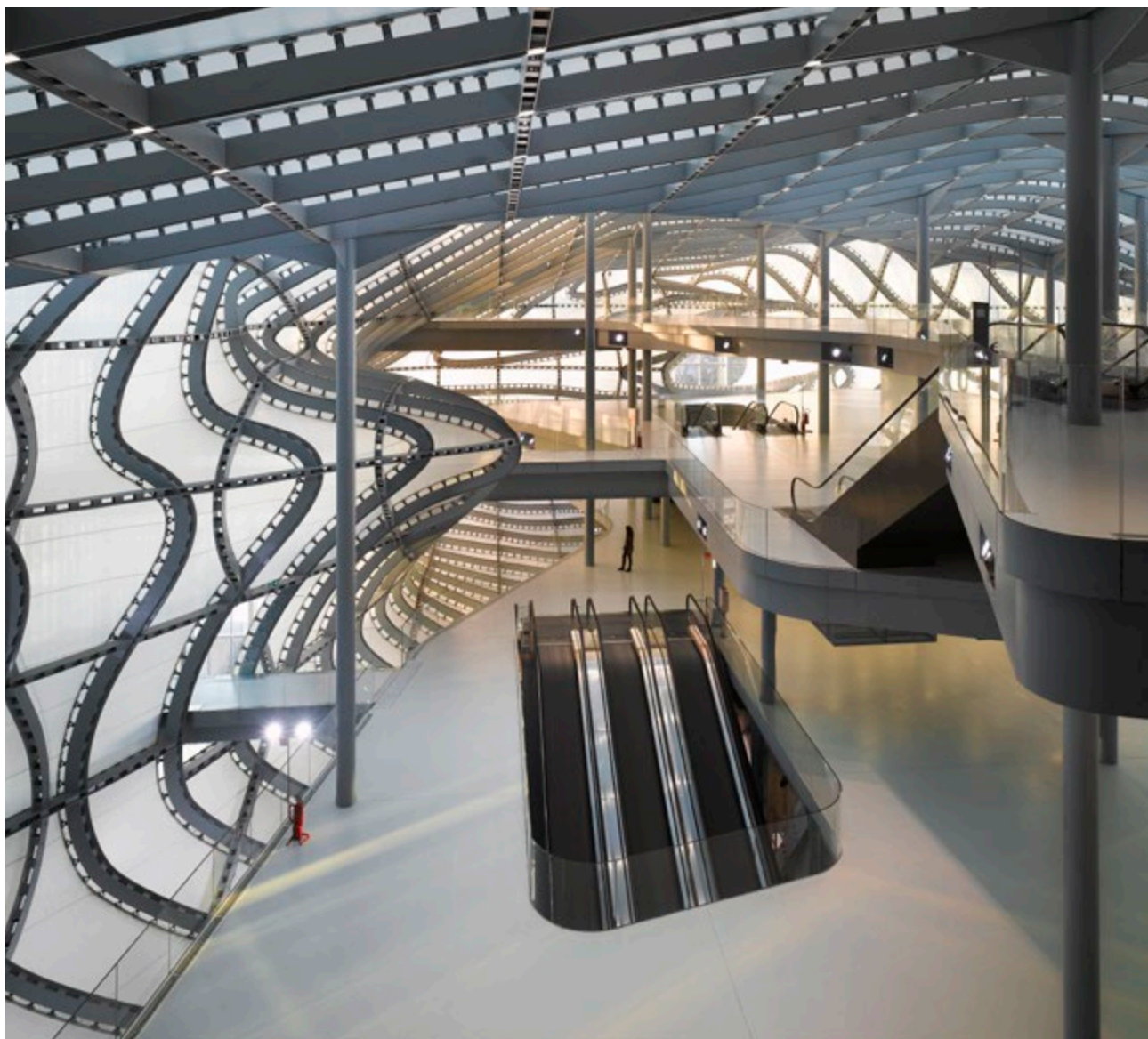
design: Studio Massimiliano Fuksas Architecture

"La Nuvola" costituisce, senza dubbio, l'elemento architettonico caratteristico del nuovo Centro Congressi Eur S.p.a di Roma.

È un'opera di straordinario valore artistico, caratterizzata da soluzioni logistiche innovative e dalla scelta di materiali tecnologicamente avanzati. La struttura in nervature d'acciaio, dallo straordinario effetto visivo, è rivestita da 15.000 m² di telo trasparente in resina.

All'interno della Nuvola è stato posato Tetris Floor, il nostro sistema ad incastro maschio - femmina di veloce installazione ed eccellenti caratteristiche prestazionali, con finitura in resina. I pannelli sono stati dotati di una guarnizione speciale da 10 mm compressa fino a 5 mm, pensata per contenere qualsiasi espansione, al fine di garantire la perfetta stabilità del pavimento e del rivestimento in resina.





sistema Tetris Floor
finitura: resina
anima pannello: solfato di calcio



sistema Tetris Floor
finitura: resina
anima pannello: solfato di calcio

banco popular

luogo: Madrid
design: Studio Arquitectos Ayala

Progettata dallo studio Arquitectos Ayala, la nuova sede del Banco Popular a Madrid (Abelias Building) è stata concepita seguendo il protocollo WELL, lo standard che coniuga efficienza e benessere. L'edificio si sviluppa su un'area di circa 120.000 m² dedicata a uffici e servizi e ha ottenuto la certificazione LEED GOLD.

Le opere di pavimentazione del Banco Popular hanno implicato la fornitura di diverse soluzioni, dal sistema Tetris Floor ai pannelli in solfato di calcio rivestiti con finiture autoposanti, vinile e materiali naturali.

Per il progetto, inoltre, sono stati realizzati circa 5.000 m² di pavimento costituito da pannelli in formato speciale (650x650 mm, 1000x650mm, 1100x650 mm e 1300x650 mm) e finitura in marmo bianco berrocal e quarzite naturale.





finitura: pietra naturale
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: formato speciale



finitura: pietra naturale
anima pannello: solfato di calcio
dimensioni: formato speciale



prodotti

Siamo costantemente alla ricerca di soluzioni che portino innovazione e comfort negli spazi interni ed esterni. La collaborazione con importanti studi di architettura e la voglia di sperimentare ci hanno spinto a creare soluzioni esclusive oltre alle più classiche finiture in legno, pietra naturale, ceramica. Dal sistema di piante a pavimento al sughero naturale, dai pannelli LED alle superfici in resina personalizzate: la nostra gamma di prodotti è ricca di proposte in grado di valorizzare qualsiasi approccio stilistico o esigenza progettuale, anche su misura.

natural living

cork



Il pavimento in sughero Cork è la nuova proposta Nesite nell'ambito delle finiture realizzate con materiali naturali; una soluzione a **zero impatto ambientale** dalle eccellenti caratteristiche meccaniche e fisiche.



- **miglioramento acustico:** grazie alla sua struttura a nido d'ape (40 milioni di capsule d'aria / cm³), il sughero assorbe le onde sonore e di vibrazione. I test confermano che l'uso del sughero riduce il rumore da calpestio fino al 53% rispetto ai laminati.
- **ottimo isolamento termico:** il sughero mantiene proprietà isolanti ad una vasta gamma di temperature, con conseguente risparmio energetico. il coefficiente di conduzione di calore di questo materiale è di 0,037-0,040 W/(mK).
- **antistatico:** la superficie del sughero non accumula le cariche elettriche perciò non è presente il fenomeno di attrazione e di accumulo della polvere. Le superfici di sughero sono facili da mantenere e pulire.
- **comfort al calpestio:** gli studi certificano che dopo 45 minuti di camminata su diverse superfici, il sughero offre un comfort maggiore riducendo la sensazione di affaticamento rispetto a linoleum, laminato e ceramica.
- **impermeabile e inassorbente:** questa caratteristica è causata dalla presenza di suberina che costituisce il 39 – 45% della massa del sughero. Questa sostanza aumenta le proprietà idrorepellenti della struttura, la rinforza e fa da termoisolante.
- **100% riciclabile:** il materiale di scarto viene utilizzato per produrre agglomerati per l'industria edilizia, dell'abbigliamento e molto altro.
- **assorbe co2:** il sughero è in grado di assorbire CO₂, principale causa dell'effetto serra, fino a 5 volte il suo peso.

warm collection

par-ky



Par-ky è la nuova **finitura ingegnerizzata ecosostenibile**, costituita da un nucleo in fibre di legno ad alta densità (HDF) e una lastra superiore in vero legno (non stampato).



- **alta resistenza** conferita dal nucleo HDF ad altissima densità e al trattamento protettivo sulla superficie superiore.
- **altissima densità**, dovuta al sistema a doppia impregnazione.
- **unicità**: con Par-ky, il risultato finale è sempre unico, grazie all'infinità di trame e venature consoni del legno naturale.
- **qualità dell'aria**: Par-ky è rifinito solo con vernice a base d'acqua ed è privo di VOC, VOX o qualsiasi componente volatile. Marchio di qualità A+.
- **compatibilità ambientale**: la materia prima proviene da foreste gestite in modo sostenibile e ogni tavola è riciclabile al 100%. Disponibile in versione certificata FSC.
- **contributo leed**: Par-ky è conforme ai massimi standard LEED, con un potenziale di 4 crediti.

warm collection

parquet



Pavimentazione legata a tradizioni antichissime, oggi il parquet è una soluzione che si adatta anche ad ambienti moderni, grazie agli accorgimenti strutturali ed estetici del pavimento sopraelevato Nesite.

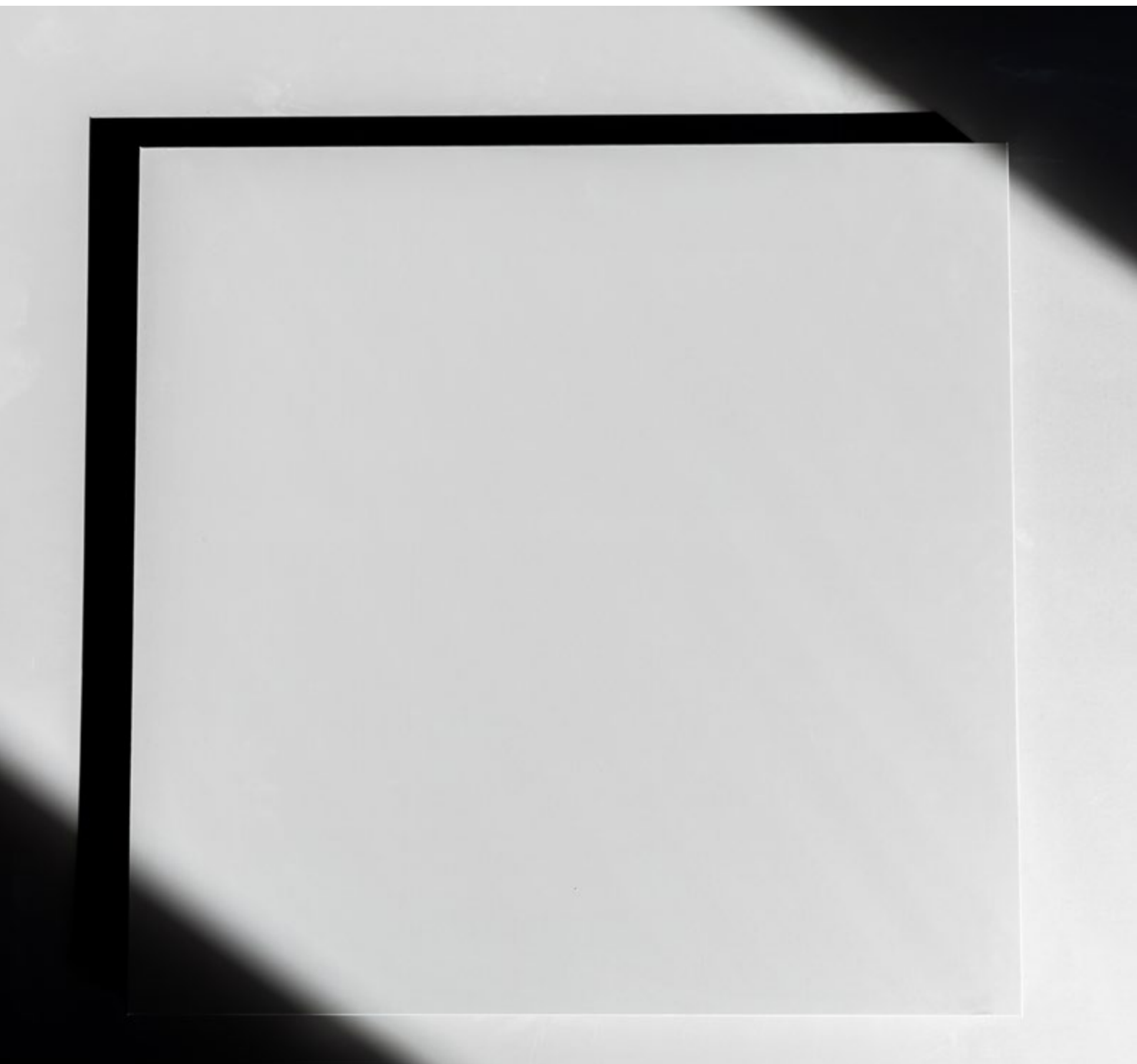
Eleganza, durevolezza e versatilità sono i vantaggi più evidenti del pavimento in legno, mentre la piacevolezza al tatto e all'udito sono i pregi più nascosti e preziosi del parquet.

La cura costante dopo la posa è una condizione necessaria ad ottenere una lunga resa del legno e una buona riuscita estetica.

Ideale per ambienti dirigenziali e di **pregio**, con traffico moderato.

life in technicolour

4.0



4.0 è il pavimento per grandi superfici **completamente personalizzabile**, rivestito superiormente da una **resina** eterogenea pigmentata che, dopo l'essiccazione, forma una pellicola antigraffio e antiurto, che lo rende adatto ad un traffico medio.

Con 4.0 puoi decidere:

- opacità (lucida, semi-lucida e opaca).
- tipologia di finitura (standard o goffrata).
- **elementi grafici**, inseriti tramite un particolare processo di stampa, per un'ulteriore personalizzazione del pavimento.



- **versatilità** cromatica e di finiture.
- la gamma colori viene proposta in 2 versioni: PLAIN (effetto omogeneo) e CONCRETE (effetto con solfato in trasparenza), e si ha la possibilità di scegliere tra i colori della collezione Nesite oppure direttamente dalla **scala RAL**.
- pannello esente da formaldeide e vernice a basso contenuto di elementi volatili.
- realizzato esclusivamente con componenti riciclabili separatamente al 100%.
- contribuisce all'ottenimento della certificazione **leed**.
- **riutilizzabile** al termine del ciclo di vita del prodotto.

stone collection

gres porcellanato



Il mondo delle ceramiche offre **un'ampia gamma cromatica e di formati**, con soluzioni che sanno interpretare il gusto **contemporaneo** per ambienti moderni, ma anche ricreare il calore di ambienti più classici con finiture simili ai materiali naturali (legno e marmo).

Nesite ha selezionato i materiali che meglio rispondono alle più svariate richieste di **architetti e progettisti**, coniugando le esigenze estetiche con le prestazioni tecniche del pavimento sopraelevato.

Oltre al formato standard 60×60 cm, il pannello può essere fornito in dimensioni speciali.

Ideale in centri direzionali, commerciali e/o locali pubblici a traffico medio - alto.

Spessore del rivestimento: 9 - 10 mm.

stone collection

pietra naturale



Nesite si distingue per la produzione di pavimento sopraelevato con materiali naturali come **marmi e graniti**.

Nel nostro stabilimento, il rivestimento viene accoppiato al supporto, rettificato in linea, bordato e bisellato. Il risultato è un pannello con dimensioni che rispettano la **modularità** del pavimento sopraelevato e che consente una facile movimentazione, grazie alla protezione laterale in ABS.

Nesite, inoltre, è specializzata nella realizzazione di pannelli **customizzati** su specifiche richieste progettuali.

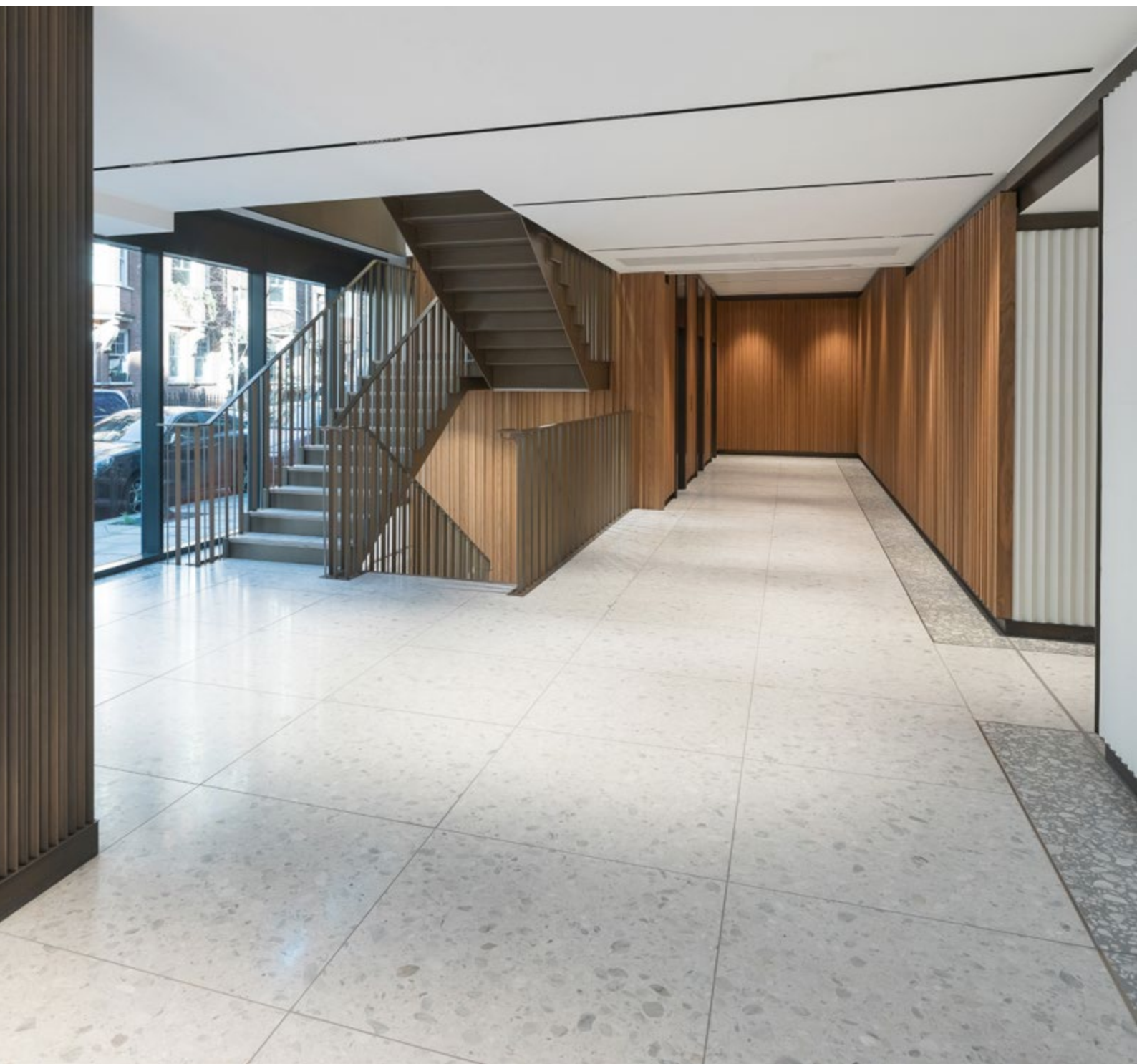
Oltre al formato standard 60×60 cm, il pannello può essere fornito in dimensioni speciali.

Ideale in centri direzionali e ambienti di pregio a traffico medio.

Spessore del rivestimento: 18-19 mm.

stone collection

terrazzo



La finitura in terrazzo, composta da un conglomerato di pietre naturali, rappresenta una scelta **elegante, durevole, inalterabile nel tempo.**

La superficie viene realizzata con **graniglie di diverse dimensioni, consistenza e colori**, abilmente mescolate con resine di alta qualità, certificate e testate per l'uso negli ambienti chiusi. Il risultato è una finitura versatile, tecnicamente avanzata, dalle **elevate prestazioni meccaniche e fisiche.**

Il rivestimento in terrazzo viene accoppiato al supporto nella sede produttiva Nesite, rettificato in linea, bordato e bisellato.

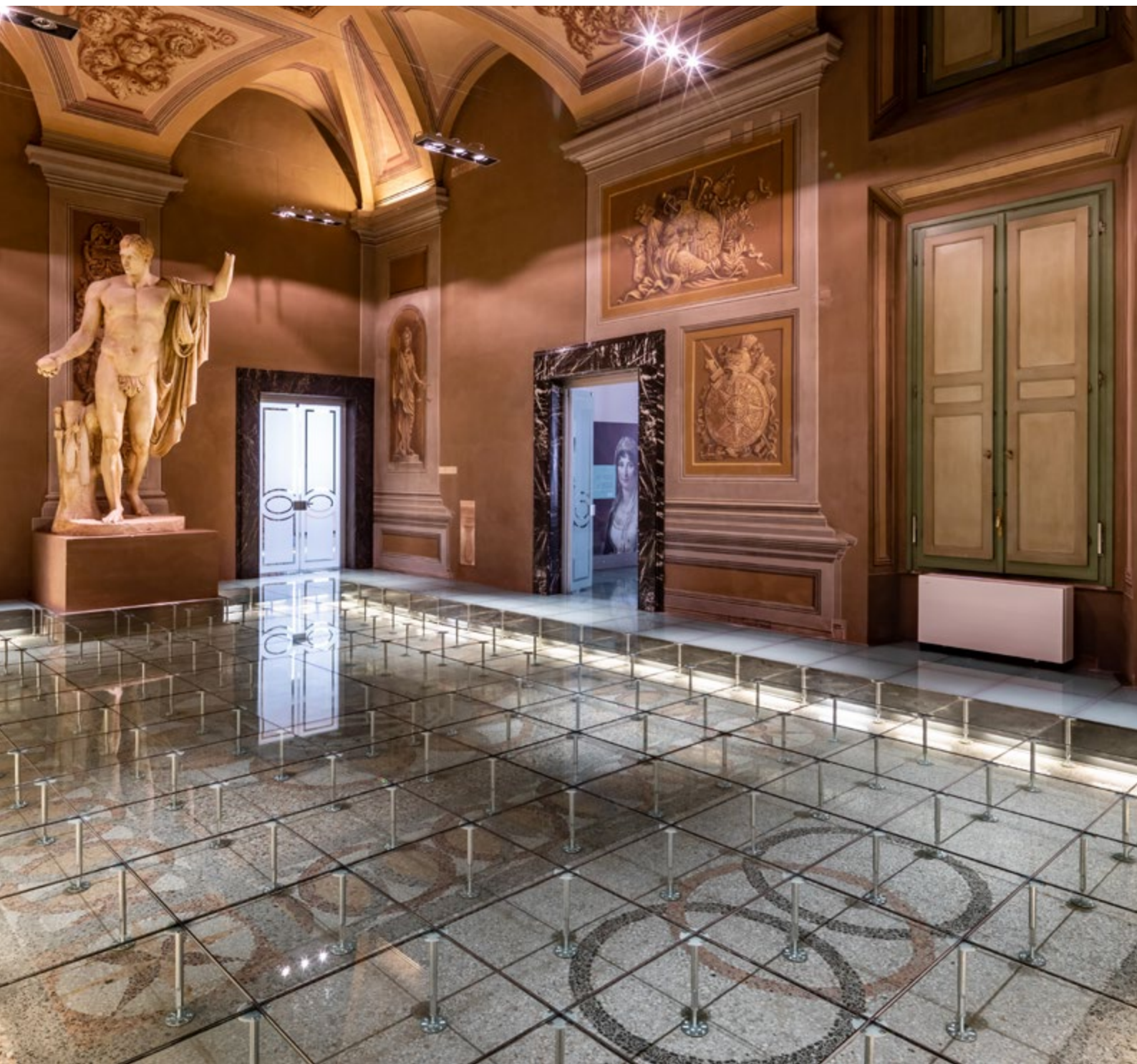
Oltre al formato standard 60×60 cm, il pannello può essere fornito in dimensioni speciali.

Ideale in centri direzionali e ambienti di pregio a traffico medio.

Spessore del rivestimento: 12 mm.

look beyond

vetro



Il pavimento sopraelevato in vetro rappresenta una soluzione di **particolare pregio**, che può essere utilizzato in abbinamento ad altri rivestimenti o come protagonista assoluto.

L'installazione del pavimento sopraelevato in vetro viene generalmente preferita nei **contesti museali**, dove consente di creare suggestivi **percorsi espositivi calpestabili**. Molto utilizzato anche in edifici di valore storico, dove vi è la necessità di **preservare, proteggere e valorizzare la pavimentazione originale**.

Il pavimento sopraelevato in vetro è disponibile in versione trasparente o opaca.

Oltre al formato standard 60×60 cm, il pannello può essere fornito in dimensioni speciali.

Ideale in musei e ambienti con particolari richieste architettoniche.

led the way

juno



JUNO è il **pannello LED calpestabile** ad alta luminosità, progettato per inserirsi all'interno di pavimentazioni sopraelevate, che permette di creare percorsi di luce o evidenziare oggetti all'interno di un ambiente, con la massima **flessibilità**.

La finitura in Solid Surface, oltre ad assicurare resistenza e facilità di manutenzione, rende il pannello elegante e raffinato, ideale per progetti ad **alto impatto estetico**.



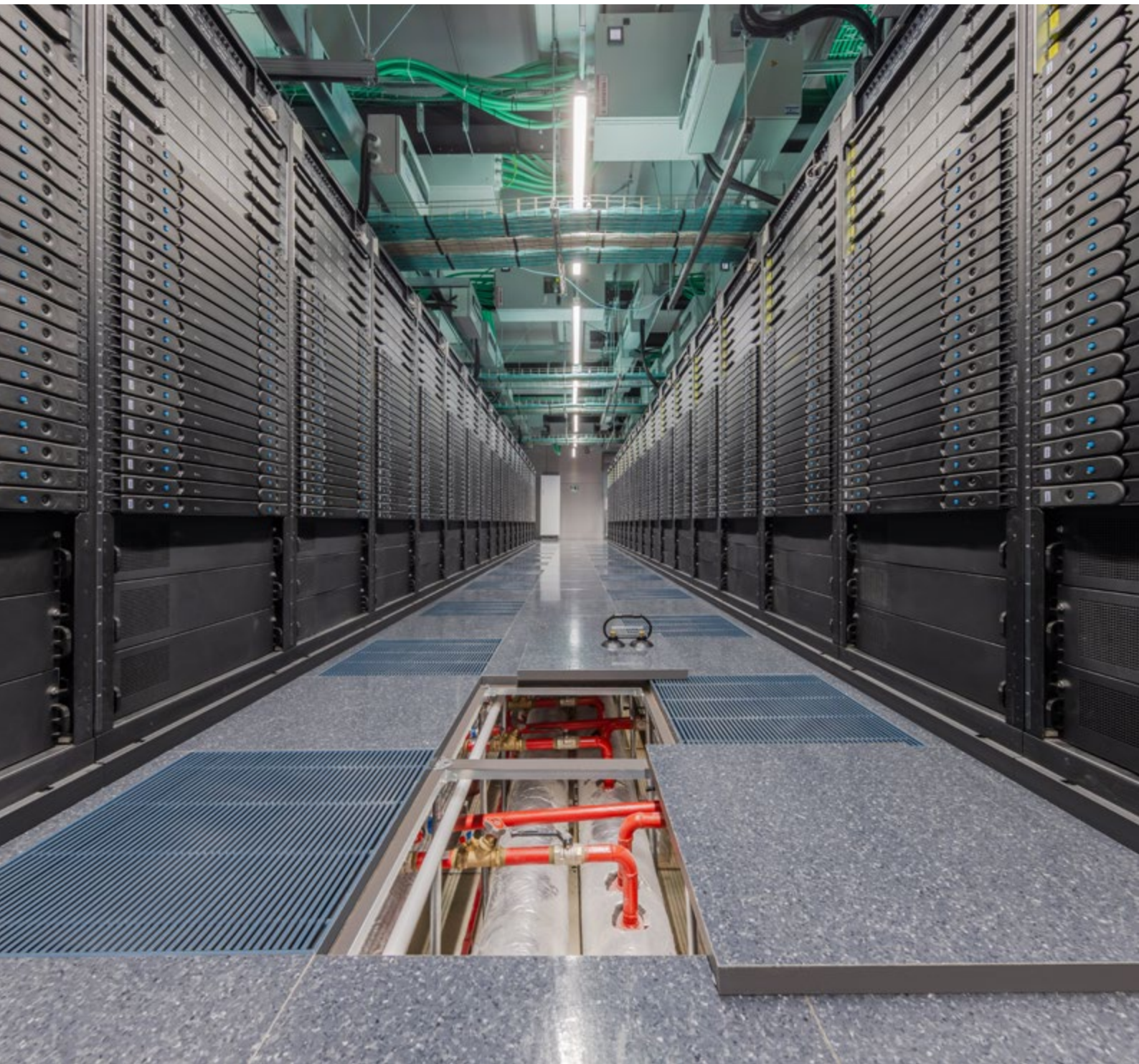
- JUNO è disponibile in versione standard, con luce diffusa su tutta la superficie e in versione serigrafata, con **incisione o stampa**.
- progettato come pannello decorativo, JUNO può essere personalizzato con **varie texture**, rendendo unico ogni progetto in cui viene inserito.
- composto da **materiali ecosostenibili**, ha un bassissimo consumo energetico con una durata minima di 30.000 ore e assorbimento di soli 30 W.

JUNO può essere progettato nella versione JUNO **SMART**, interattiva al calpestio, oppure **VISUAL**, che permette proiezioni multimediali a pavimento grazie all'integrazione del display video calpestabile.

Entrambe le soluzioni sono ideali per ambienti espositivi ed installazioni ad alto impatto visivo.

high connectivity

data floor



Data Floor è il sistema pavimento dalle **elevate prestazioni**, in grado di adattarsi alla costante evoluzione delle sale server. Modulare e flessibile, Data Floor rappresenta una soluzione versatile, che **affianca lo sviluppo degli spazi** nell'incremento dei volumi termici, delle connessioni, dei cablaggi, riducendo in modo significativo i costi di gestione e manutenzione nel tempo.

Il sistema pavimento dedicato agli ambienti IT è composto da pannelli con nucleo ad alta densità, in truciolare o solfato di calcio, rivestiti da finiture ad alta resistenza come il laminato HPL, vinile o gomma. L'aspetto distintivo è rappresentato dalla **struttura TR, estremamente prestante**, che permette una configurazione personalizzata sui flussi sottostanti, con **altezze fino a 180 cm**.

Il sistema offre inoltre la possibilità di essere integrato da vari accessori come i **pannelli grigliati o forati**, che assicurano una distribuzione uniforme dell'aria.



- **elevate prestazioni meccaniche:** Data Floor soddisfa anche le più severe restrizioni meccaniche, grazie alla qualità di progettazione e dei componenti.
- **flessibilità nel tempo:** Data Floor può essere riconfigurato su eventuali esigenze future di layout.
- **distribuzione ottimale degli impianti:** il minimo ingombro della struttura portante permette la massima flessibilità nella distribuzione degli impianti.
- **distribuzione uniforme dell'aria:** Data Floor offre possibilità di essere integrato da accessori di aerazione, a supporto del processo di raffrescamento delle macchine.
- **facilità di manutenzione:** l'ispezionabilità del sistema pavimento offre un accesso agevole in caso di guasti.

technical collection

resilienti e hpl



laminato

Il laminato plastico ad alta pressione (HPL) è un **rivestimento antistatico molto resistente all'abrasione**, particolarmente indicato per locali tecnici e aree ad alto traffico. Offre un'ampia gamma di colori, inclusa la linea effetto legno.

Il rivestimento in laminato ha uno spessore standard di 0,9 mm fino a 1,2 mm e può essere prodotto con vari coefficienti di resistenza all'abrasione.

Disponibile anche nella versione conduttiva.

vinile, linoleum, gomma

Vinile, linoleum e gomma sono rivestimenti resilienti, particolarmente indicati nei locali tecnici, ospedali e studi medici, aeroporti ecc.

- il vinile è un rivestimento disponibile in una vasta gamma di colori ed effetti, che può essere fornito in **versione antistatica, statico - dissipativa (SD) o conduttiva**; la versione SD è la soluzione ideale per data center.

- il linoleum è un rivestimento dall'eccellente resistenza all'abrasione ed è prodotto con **materiali ecologici**.

- la gomma è un rivestimento molto resistente, ideale nelle **aree ad alto traffico**.

I rivestimenti resilienti sono disponibili in **vari spessori**, da 2 mm a 3,2 mm o più, in alcuni casi supportati da schiume o sottostrati in sughero per aumentare l'isolamento acustico.

free to move

finiture autoposanti



Le finiture autoposanti rappresentano una soluzione estremamente **versatile** in termini di materiali (tessili, resilienti, ceramici), formati e colori. Sono caratterizzate dalla **facilità d'installazione**, semplicemente in appoggio sui pannelli nudi (primer o alluminio sulla superficie). Sono immediatamente calpestabili, totalmente reversibili e mantengono la piena accessibilità al sottopavimento.

Nesite completa la gamma autoposanti con una **proposta esclusiva in sughero naturale**. Si tratta di una soluzione che racchiude tutte le caratteristiche di performance e sostenibilità del sughero, assicurando un elevato comfort al calpestio ed acustico, ulteriormente implementato dal supporto in gomma riciclata da 3mm.

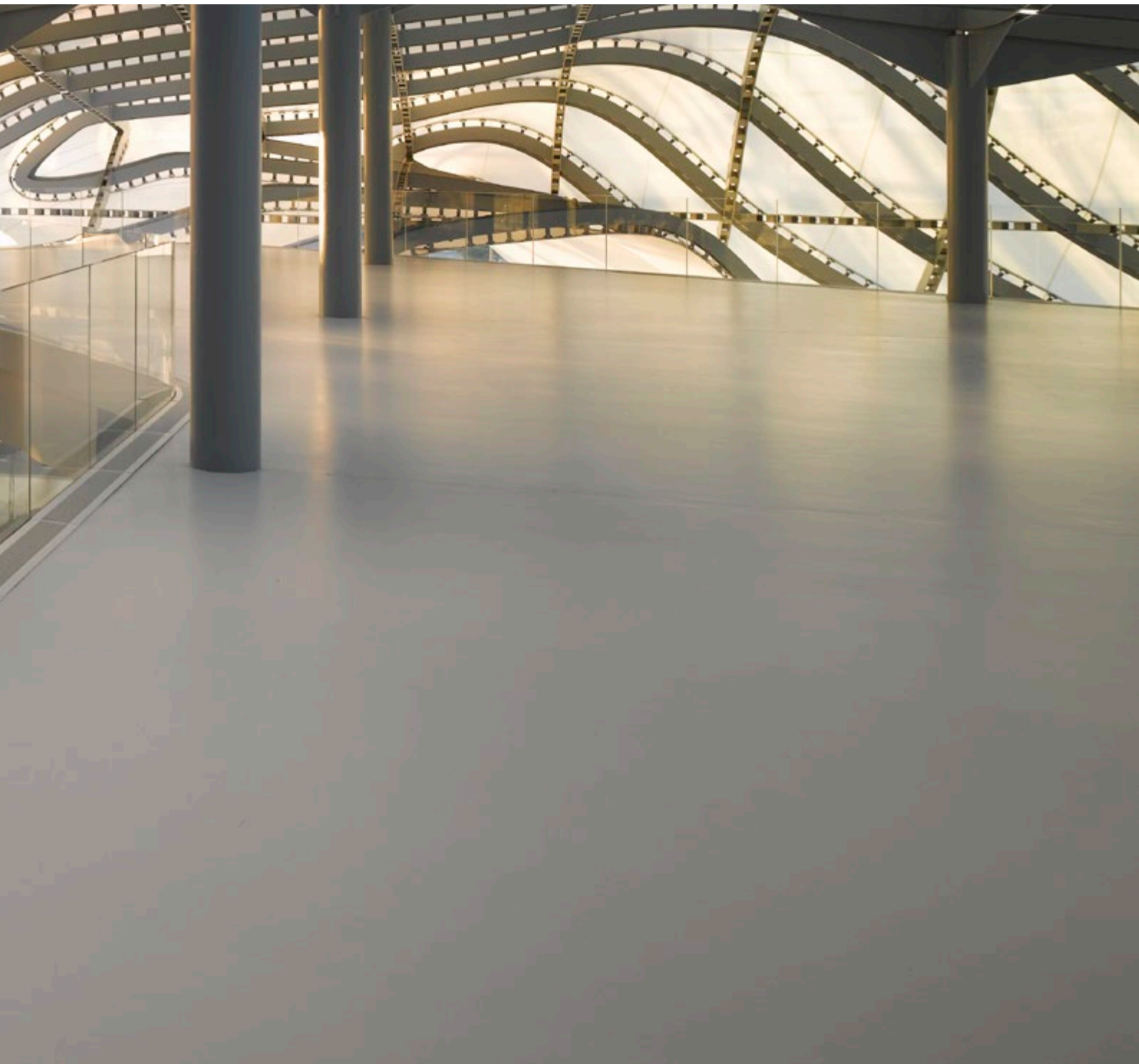
La finitura autoposante in sughero è anche molto resistente all'abrasione, grazie al trattamento **Hot Coating** della superficie.

Dimensioni: 60 x 90 cm.

Disponibili altri formati su richiesta.

stand together

tetris floor



Tetris Floor è il sistema di pavimento sopraelevato a secco in solfato di calcio caratterizzato dalla bordatura ad **incastro maschio - femmina**. Disponibile in vari spessori, consente l'accessibilità al sottopavimento soltanto in alcuni punti, attraverso sportelli d'accesso.



- **rapidità** ed efficienza d'installazione grazie alla posa a secco.
- elevata **resistenza meccanica** grazie all'omogeneità strutturale e alla compattezza del sistema maschio -femmina.
- regolarità della superficie.
- classe di resistenza al fuoco REI 30 (secondo UNI EN 13501-2).
- ottimo isolamento acustico.
- può essere rivestito con **qualsiasi tipo di finitura**, autoposante o incollata, in qualsiasi formato.
- possibilità di installare pareti divisorie direttamente sul pavimento Tetris Floor, così come di realizzare rampe, gradini e pedane (es. per auditorium).

warm touch

diffuse



Diffuse è il primo **pavimento sopraelevato radiante a secco brevettato** completamente accessibile, che non necessita di massetto cementizio per la regolazione termica dell'ambiente dove viene installato. È leggero, facile e veloce da posare, **immediatamente calpestabile** e con una bassissima inerzia termica. È stato progettato per coniugare un'elevata efficienza termica con la flessibilità e l'accessibilità del pavimento sopraelevato.



- rapidità ed efficienza d'installazione, grazie alla **posa a secco**.
- totalmente **ispezionabile**, ogni singolo pannello può essere rimosso e riposizionato senza alcun vincolo.
- nessun vincolo architettonico, grazie alla totale mancanza di elementi riscaldanti nell'ambiente, assicurando la massima **libertà** di arredo e purezza di design.
- alta resa termica, distribuzione uniforme della temperatura nell'ambiente fino a 2.5 m di altezza ca.
- nessun moto convettivo dell'aria in ambiente, nessuna alterazione della qualità dell'aria ed abbattimento della quantità delle polveri in ambiente.
- **risparmio energetico** minimo del 30%.

outdoor vibe

twin floor



Twin Floor è un **pannello ad altissima densità** (Kg/mc 2.200), realizzato tramite un particolare processo di incollaggio della finitura superiore in gres o in materiale lapideo al supporto inferiore composto da materiali inerti ed inorganici, sinterizzati ad altissime temperature.

È un pavimento dalle elevate prestazioni meccaniche che garantisce **stabilità dimensionale** in presenza di umidità, acqua e cambiamenti di temperatura.

Ideale per pavimentare **spazi esterni** come atri, gazebo, bordi piscina. Può essere **applicato a secco** (solo in appoggio) direttamente su ghiaia o erba, ma normalmente viene installato su supporti in PVC di varie altezze.

Twin Floor è disponibile anche nella versione con bordo ABS per **spazi interni**.



- **velocità di posa** rispetto ai sistemi tradizionali, con conseguente risparmio in termini di tempo.
- facilità di ispezione e rapido accesso al plenum sottopavimento.
- miglioramento dell'isolamento termico, grazie all'intercapedine tra il piano di calpestio e la soletta.
- miglior deflusso dell'acqua piovana, grazie alla particolare lavorazione tronco - conica del pannello.
- **alta resistenza meccanica**, totalmente inassorbente, reazione al fuoco classe A1.

experiencing indoor greenery

Floor__a



Floora è il **sistema flessibile di piante a pavimento**, intercambiabile con i pannelli del sopraelevato, anche preesistenti, che permette di progettare aree personalizzate di verde negli spazi indoor.

La **semplicità** di composizione consente di creare in poche ore **isole o percorsi verdi**, scegliendo tra piante di varie tipologie e altezze, che possono essere utilizzate come elemento decorativo o divisorio. Floora, inoltre, utilizza il sistema di **idrocoltura**, tecnica di coltivazione delle piante con molteplici vantaggi in termini di manutenzione e sostenibilità.

Di facile inserimento, Floora promuove un'idea di living contemporanea e a tutti gli effetti green, sensibile al **benessere delle persone e dell'ambiente**.



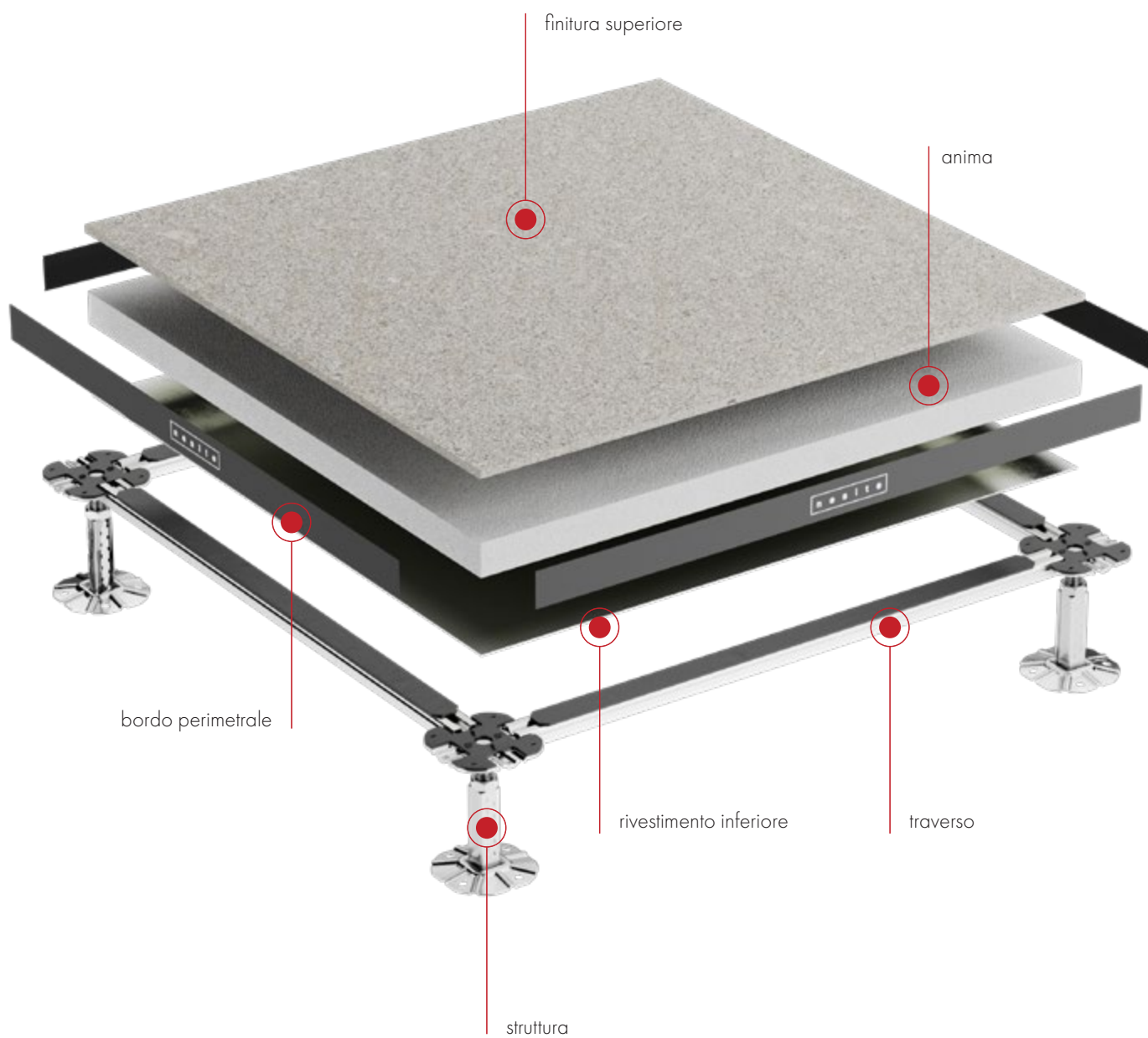
- Floora offre la possibilità di **creare la propria composizione**, scegliendo tra numerose piante da interno.

- l'uso dell'**argilla espansa**, materiale inerte tipico dell'idrocoltura, assicura un supporto migliore allo sviluppo della pianta e garantisce un perfetto drenaggio del liquido nutritivo, che rilascia lentamente, con un risparmio d'acqua di circa 80% rispetto alla coltivazione tradizionale.

- Floora migliora la **qualità dell'aria**: le piante assorbono CO₂, e producono vapore e regolano l'umidità, ma assorbono anche il calore, il rumore e filtrano l'aria neutralizzando le sostanze nocive.

- il sistema Floora è stato concepito per essere installato in **pochi semplici passaggi**. Il modulo viene consegnato pronto all'inserimento e può essere posizionato al posto di qualsiasi pannello del pavimento sopraelevato.

- **più sani, meno stressati, più felici**, le piante riducono stress e sensazioni negative connesse, influenzando positivamente su capacità di rigenerazione e concentrazione, produttività e creatività.



what's going on down there

sistema pavimento

Il pavimento sopraelevato è un sistema composto da **pannelli modulari**, abbinati ad una **struttura** portante in acciaio galvanizzato.

I pannelli possono avere diverse tipologie di **anima** (truciolare o inerte) e di rivestimento (laminato plastico, resiliente, gres porcellanato, parquet, marmo ecc.). Esiste anche la possibilità di scegliere un pannello senza rivestimento, adatto per ricevere successivamente una copertura che deve essere autoposante per poter consentire l'**ispezionabilità**.

Ogni pannello ha una **protezione perimetrale** che garantisce una perfetta giunzione fra i pannelli per una facile movimentazione.

La struttura, di facile installazione, è composta da **supporti** di varie altezze (da 3 cm a oltre 100 cm) e da traversi la cui dimensione varia a seconda delle portate richieste.

Le **prestazioni** del sistema dipendono da entrambi i componenti: pannello e struttura rispondono a precise normative in ambito di resistenza e reazione al fuoco, capacità portante, antistaticità e isolamento acustico.



pannelli

I pannelli costituiscono la **parte principale** del pavimento sopraelevato in quanto contribuiscono a garantire i carichi di progetto e determinano le caratteristiche estetiche dell'ambiente.

Ogni pannello è composto da quattro elementi:

I. Finitura superiore, l'elemento che caratterizza l'aspetto estetico del pavimento finito. Disponibile in una vastissima gamma di materiali e colori.

II. Anima, ossia il nucleo strutturale di cui è costituito il pannello, che ne determina le caratteristiche di resistenza ai carichi e comportamento al fuoco. Costituito da vari tipi di materiali in vari spessori.

III. Bordo perimetrale, in ABS ad alta resistenza meccanica, termica ed anti scricchiolio. Riveste il perimetro del pannello, lo protegge da colpi accidentali, garantisce una perfetta giunzione fra i pannelli per una facile movimentazione e riposizionamento.

IV. Rivestimento inferiore, di varie tipologie:

- primerizzazione antispolvero (solo pannelli in solfato).
- foglio di alluminio, spessore 0.05 mm, in grado di contribuire a proteggere dall'eventuale umidità presente nel plenum.
- lamiera in acciaio galvanizzato, spessore 0.4 mm, che concorre a creare una barriera contro l'umidità ed a migliorare le caratteristiche di resistenza meccanica.

La dimensione standard dei pannelli Nesite è 600x600 mm; su richiesta, si possono fornire **formati personalizzati**.

anima pannello

truciolare

Buon comfort al calpestio
Discreto comfort acustico
Buona capacità di carico
Resistenza al fuoco: 30 min
Pannelli intercambiabili e facili da rimuovere
Ampia gamma di finiture

La sua leggerezza, il costo contenuto, la facile lavorazione, l'installazione semplice ed economica, unite alle buone caratteristiche tecniche, rendono l'anima in legno truciolare quella maggiormente richiesta ed utilizzata nel mercato internazionale. L'elemento che definisce le qualità meccaniche di questo materiale è la sua densità. Per i propri pannelli, Nesite utilizza solo truciolare di legno FSC® in classe E1 (secondo la norma EN 717-2) a bassissima emissione di formaldeide e ad alta densità 730 kg/m³.

Il pannello con anima in truciolare è disponibile in due spessori:

- 28 mm, utilizzato in locali dove non viene richiesta una elevata capacità di carico.
- 38 mm, lo spessore maggiormente richiesto grazie alle sue buone caratteristiche prestazionali ed alla completa certificazione.



anima pannello

solfato di calcio

Elevato comfort al calpestio
Ottimo comfort acustico
Eccellente capacità di carico
Resistenza al fuoco: 30 o 60 min
Pannelli intercambiabili e facili da rimuovere
Ampia gamma di finiture

L'anima in solfato di calcio è considerata il top di gamma e viene utilizzata nei casi dove sia richiesto un pavimento dalle elevate prestazioni. È composta da uno strato monolitico di solfato di calcio anidro rinforzato con fibre cellulosiche riciclate, in classe A1 (secondo EN13501-1) di reazione al fuoco.

La caratteristica che garantisce le elevate prestazioni è la densità. Nesite utilizza solfato di calcio Knauf con densità di 1600 kg/m³, la più elevata disponibile sul mercato. I pannelli prodotti con questo tipo di anima rappresentano la miglior combinazione fra qualità tecniche e prestazionali, con elevate caratteristiche in termini di isolamento termico in caso di incendio.



anima pannello

materiale sinterizzato

Elevato comfort al calpestio

Buon comfort acustico

Ottima capacità di carico

Totalmente ignifugo e idrofugo

Spessore ridotto: solo 25 mm, compreso rivestimento in gres

Il pannello con anima in materiale sinterizzato nasce come soluzione innovativa per ambienti outdoor o con elevato tasso di umidità, ma è un'ottima soluzione anche per ambienti interni.

Questo tipo di pannello è composto da un'anima in materiale inerte ed inorganico, ad altissima densità (2.200 kg/m³) e sinterizzato ad altissime temperature, resistente agli sbalzi termici, inassorbente (assorbimento d'acqua pari allo 0,05%), ingelivo. La reazione al fuoco dell'anima del pannello è in classe A1 (secondo EN13501-1). La finitura superiore è disponibile in gres o materiali lapidei.

Grazie alle ottime caratteristiche, può essere installato a diretto contatto con gli agenti atmosferici, per una garanzia di durata ed inalterabilità nel tempo senza uguali.





struttura

La struttura è l'elemento **fondamentale** di un pavimento sopraelevato in quanto ne determina la sopraelevazione e l'altezza desiderata rispetto al piano su cui è appoggiata. È composta da due elementi: le colonnine, che costituiscono l'elemento verticale regolabile in altezza, e i traversi di collegamento.

La struttura è disponibile nella versione standard in **varie altezze**, da un minimo di 3 cm sino a 100 cm. Su richiesta, è disponibile anche per esigenze di altezze superiori, condizione che obbliga a specifici accorgimenti costruttivi e di installazione, come ad esempio l'utilizzo di tiranti di contrasto. La struttura è in grado di sopportare **carichi molto elevati**, potendo contare su diversi tipi di traverso, a sezione sia aperta che chiusa.

Le guarnizioni isolanti sulla testa della colonnina sono realizzate in materiali plastici antistatici o conduttivi e permettono un ottimale posizionamento dei pannelli grazie a degli appositi distanziatori.

Nesite, inoltre, propone l'installazione di un **pad acustico** alla base della struttura di sopraelevazione, una soluzione semplice ed economica che massimizza le caratteristiche di isolamento acustico del pavimento, attenuando sensibilmente la trasmissione del rumore.

tipologie struttura

mps	struttura senza traversi, adatta per carichi leggeri e altezze < 60 cm. Colonnina di supporto incollata al piano d'appoggio.
mpl	struttura con traversi leggeri a sezione trasversale aperta che rafforzano il sistema in senso orizzontale, garantendo stabilità tra le colonnine anche senza incollarle al sottopavimento, in caso di altezze < 60 cm.
mpm	struttura con traversi a resistenza media e sezione trasversale aperta. Ideale per locali con traffico medio.
mph	struttura con traversi ad alta resistenza e sezione trasversale chiusa. Ideale per centri elaborazione dati e locali tecnici e/o uffici con traffico elevato.
bpc	struttura indicata per portate molto elevate e adatta ad ogni tipo di pannello. Si compone di colonnine regolabili verticalmente in altezza e di traversi a sezione chiusa L 1800 e 550 mm.
tr	struttura progettata appositamente per locali tecnici come Data Center, caratterizzata da elevate prestazioni di carico e flessibilità nel posizionamento delle colonnine, grazie alla combinazione di traversi lunghi e corti, fissati a teste piane o a croce.



certificazioni

Nesite promuove una politica di qualità che abbraccia le tematiche di sostenibilità, comprovata da varie certificazioni ed iter volontari di valutazione del proprio impatto, regolamentati da standard internazionali. Scegliere i pavimenti sopraelevati Nesite significa affidarsi ad una realtà costantemente impegnata nella riduzione della propria impronta ambientale, il cui obiettivo è comunicare la qualità della filiera in modo autentico, trasparente ed accreditato.



CRADLE TO CRADLE®

Nesite ha ottenuto per i pannelli in solfato di calcio la Cradle to Cradle® Full Scope Bronze Versione 4.1, uno dei più accreditati standard internazionali per l'economia circolare e la sostenibilità dei materiali; rilasciata da Cradle to Cradle Products Innovation Institute (C2CPII), la certificazione riporta l'impatto ambientale del pavimento con anima in solfato di calcio (incluso il sistema Tetris Floor) e strutture MPS, MPL, MPM, MPH, BPC, valutato nell'intero ciclo di vita secondo il modello "dalla culla alla culla".



EPD

Nesite ha redatto la propria dichiarazione EPD, etichetta ambientale fondata su norme internazionali come ISO 14025 e EN 15804, standard verificati da enti indipendenti e riconosciuti dai più importanti protocolli LEED. La dichiarazione riporta l'impatto ambientale di tutti i sistemi nelle diverse finiture, valutati nell'intero ciclo di vita secondo il modello "dalla culla al cancello".



FSC®

Nesite ha ottenuto la certificazione della Catena di Custodia FSC® (Chain of Custody – CoC) che garantisce che i pavimenti costituiti da pannelli con anima in truciolare e/o con rivestimenti in parquet contribuiscono a salvaguardare i patrimoni forestali.



MARCATURA CE

Nesite ha introdotto la marcatura CE nel settore dei pavimenti sopraelevati, etichetta tra le più autorevoli a garanzia di elevati standard produttivi, prestazionali, di sicurezza e salubrità. Le prime marcature rilasciate riguardano le soluzioni in solfato di calcio senza rivestimento nei vari spessori, percorso che proseguirà per le categorie più utilizzate sul mercato.

FDES

FDES è la dichiarazione dedicata al mercato francese che riporta le prestazioni ambientali e sanitarie dei pavimenti sopraelevati Nesite, valutate secondo le norme internazionali EN 15804, ISO 14025, norme nazionali francesi NF EN 15804/CN e PCR di riferimento. La dichiarazione FDES, pubblicata sul database INIES, riporta i dati basati sullo studio LCA di tutti i pavimenti sopraelevati Nesite con anima in truciolare, nei vari spessori e finiture.

ISO 14001

Nesite è certificata UNI EN ISO 14001, norma che implica sviluppo ed implementazione costante di politiche, procedure e processi volti a ridurre il proprio impatto ambientale.

ISO 9001

Nesite ha conseguito la certificazione del sistema di gestione qualità secondo la normativa internazionale UNI EN ISO 9001, garanzia di elevati standard in termini di processi, prodotti e servizi.

azienda



Con oltre cinquant'anni di esperienza, Nesite è il marchio di riferimento nel settore dei pavimenti sopraelevati, parte del **Gruppo Transpack**. L'azienda si occupa della progettazione, produzione e installazione di sistemi di pavimentazione modulare per ambienti interni ed esterni, capaci di integrarsi armoniosamente in qualsiasi contesto architettonico — dalle delicate operazioni di restauro e riqualificazione di edifici storici, fino agli interventi di rigenerazione urbana caratterizzati da elevati standard di sostenibilità.

La versatilità dei sistemi Nesite risiede nella natura stessa della tecnologia impiegata: una soluzione a secco, non invasiva ed estremamente efficiente, che consente un adattamento preciso alle esigenze specifiche di ogni progetto, anche nei casi di maggiore complessità.

Scegliere Nesite significa affidarsi a un'azienda che ha fatto della sostenibilità un principio guida, un impegno concreto nella riduzione dell'impronta ambientale supportato da investimenti costanti nella qualità della filiera.

3

sedi

500.000m² capacità produttiva

50

collaboratori

26,5

mln. € fatturato 2024



TRANSPACK GROUP

transpack group

Transpack Group è una delle prime realtà italiane specializzate nella produzione di **imballaggi industriali e servizi di logistica integrata**. Nel corso degli anni, attraverso acquisizioni e costituzione di newco, ha sviluppato il proprio network in Italia e all'Estero divenendo uno dei maggiori player nazionali nel suo settore. In una logica di diversificazione del business, ha successivamente investito nel settore edilizio e immobiliare con l'acquisizione del ramo pavimenti Nesite.

Entrambe le realtà condividono un approccio sartoriale, che lavora per individuare soluzioni su misura e operare con affidabilità in contesti internazionali di alto livello, affiancato da un modello d'impresa virtuoso, socialmente responsabile e sostenibile a lungo termine.

Creare valore oltre al profitto, il Gruppo agisce nella piena condivisione dei principi di sostenibilità in quanto **Società Benefit**, abbracciando il modello dell'economia circolare, con attuazione di politiche anti-spreco, importanti investimenti nella riduzione dei consumi ed efficientamento energetico, approvvigionamento da filiere ecosostenibili certificate.

Transpack Group, attraverso il proprio network, offre ai Clienti un ampio range di soluzioni logistiche grazie ad una rete strategica di hub sul territorio - con filiali anche in Croazia, Slovenia e UAE - supportata da oltre 500 collaboratori.

Stabilità, elevata capacità produttiva e di stoccaggio, crescita ed investimenti costanti: Transpack Group è oggi partner logistico di grandi eccellenze italiane nel settore dell'impiantistica industriale, collaborazioni solide basate sulla piena condivisione degli obiettivi e dei valori.

35

hub logistici

250.000

m² aree stoccaggio

600

collaboratori

110

mln. € fatturato 2024



TRANSPACK GROUP

Transpack Group Service S.p.A.

Sede produttiva
Via dell'Industria 19
35028 Piove di Sacco (PD)
+39 049 8072536

Showroom Padova
Via San Marco 11
35139 Padova (PD)
+39 049 8072536

Showroom Milano
viale T. A. Edison 50
20099 S.S. Giovanni (MI)
+39 02 83595156

